

Chapitre 2 Expériences avec un facteur

Utilisation de Statistica

- Exemples introduction..... 2-3
- **STATISTICA** 4-7
- **TEST de STUDENT** (2 groupes)..... 8-13
- **ANALYSE de VARIANCE** ($k \geq 3$ groupes).... 14-24
- **ANALYSE des RÉSIDUS** 25-26
- **TRANSFORMATION RÉPONSE** 27-27
- **NOMBRE de RÉPÉTITIONS** ($n = ?$) 28-31
- **Test non paramétrique Kruskal-Walis** 32-40
- **Comparaisons multiples (post-hoc)**..... 41-50
- **Diagnostics** 51-64
- **Écarts de modèles importants ?**65-66

Méthode de l'analyse variance - tests d'hypothèses

Exemple procédé de gravure (électronique)

(« wet etching ») enlèvement du silicium sur des « puces »
variable de réponse Y : taux d'enlèvement du procédé
comparaison de solution1 et solution2

Données expérimentales Y n = 10 moyennes (\bar{Y})

solution 1 : 9.9 10.6 9.4 10.3 9.3

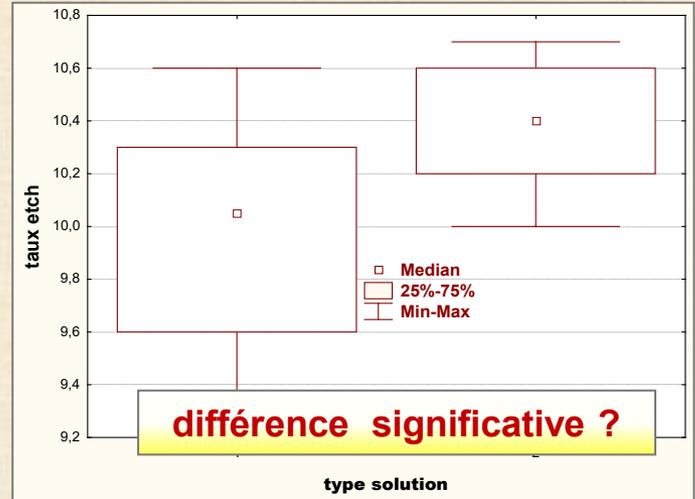
10.0 9.6 10.3 10.2 10.1 9.97

solution 2 : 10.2 10.0 10.6 10.2 10.7

10.7 10.4 10.4 10.5 10.3 10.04

Un facteur à 2 modalités

X-solution	rep	Y-taux etch
1	1	9,9
1	2	9,4
1	3	9,3
1	4	9,6
1	5	10,2
1	6	10,6
1	7	10,3
1	8	10,0
1	9	10,3
1	10	10,1
2	1	10,2
2	2	10,6
2	3	10,7
2	4	10,4
2	5	10,5
2	6	10,0
2	7	10,2
2	8	10,7
2	9	10,4
2	10	10,3



Exemple recherche nouvelle composition de fibres synthétique tissus

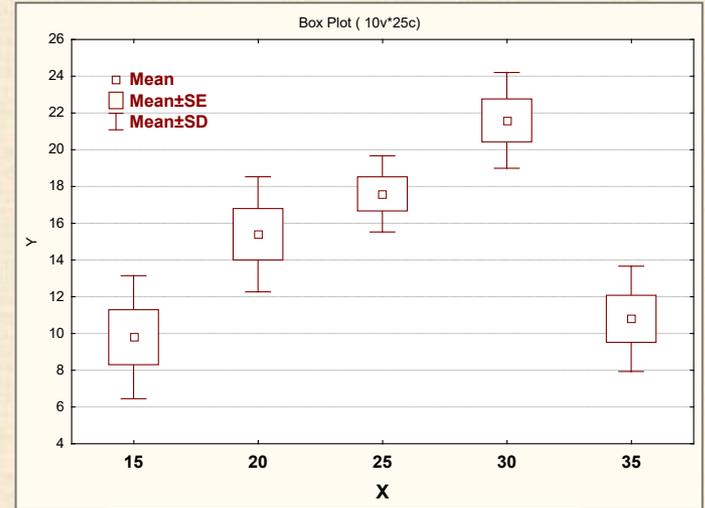
- facteur X : % coton varie entre 15 et 35
- réponse Y : force de tension tissu
- un facteur avec 5 modalités de X fixées :

15 20 25 30 35

X-coton	rep	Y-tension	χ^2
15	1	7	225
15	2	7	225
15	3	15	225
15	4	11	225
15	5	9	225
20	1	12	400
20	2	17	400
20	3	12	400
20	4	18	400
20	5	18	400
25	1	14	625
25	2	18	625
25	3	18	625
25	4	19	625
25	5	19	625
30	1	19	900
30	2	25	900
30	3	22	900
30	4	19	900
30	5	23	900
35	1	7	1225
35	2	10	1225
35	3	11	1225
35	4	15	1225
35	5	11	1225

Données expérimentales Y n = 5 répétitions

X	i	Y					moyennes (\bar{Y})
		1	2	3	4	5	
15	1	7	7	15	11	9	9.8
20	2	12	17	12	18	18	15.4
25	3	14	18	18	19	19	17.6
30	4	19	25	22	19	23	21.6
35	5	7	10	11	15	11	10.8



Influence du facteur X ?
différences significatives ?

Méthode des tests d'hypothèses

Ex 2.1 procédure à employer Test t de Student

- cadre pour des expériences de comparaison simple :
1 facteur variant à 2 modalités
- utilisable dans tous les plans expérimentaux avec p (2 ou plus) facteurs variant à 2 modalités

Ex 2.2 procédure ANOVA ANALYSIS OF VARIANCE

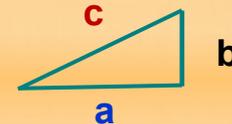
- avec 1 facteur variant avec k modalités (niveaux) ($k \geq 2$)
- p facteurs ($p \geq 2$) variant avec plusieurs modalités
- ne pas appliquer le test t à toutes les paires
- analyse de la variance : décomposition de la variabilité

.... théorème de Pythagore de la variabilité

a = variabilité expliquée (facteurs X)

b = variabilité non expliquée (erreur expérimentale ϵ)

c = variabilité totale (réponse Y)



- ANOVA est la méthode générale employée pour analyser toutes les expériences industrielles et scientifiques
- si les écarts sont significatifs: identifier lesquels avec les méthodes des comparaisons multiples

Utilisation Statistica : classic view

Statistica - 0.copie-2019-MTH8301-ch01a17-Exemples-DATA&ANALYSES* - [Chap2-un facteur.sta]

File View Statistics Data Mining Graphs Tools Help

0.copie-2019-MTH8301-ch01a17-Exemples-DATA&ANALYSES - Chap2-un facteur.sta

0.copie-2019-MTH8301-ch01a17-Exemples-DATA&ANALYSES

- DATA-exemples_mth8301
 - Chap1-2-3-4-UnFact -MultiFacteurs
 - Chap1-introduction.sta
 - Chap2-un facteur.sta
 - chap3-multifacteurs.sta
 - Ex-4.1-production gasoline 2.sta
 - Ex-4.2-Box-Cox.sta
 - Chap-5-6-Complets à 2 modalités.sta
 - Chap-7-8-Fraction-blocs-covariance-RSM.sta
 - Chap-9-Taguchi.sta
 - Chap-10-Facteurs Aléatoires.sta
 - Chap-11-SplitPlot
 - Chap-12-ComputerExperiments
 - Chap-13-15-17-Mélanges-contraintes-emboîtés
 - Chap-16-Mesures Répétées
 - Plans de Jones
- ANALYSES

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	ID	new	X-solution	rep	Y-taux etch	new	X-flux	rep	Y-unif	New	X-coton	rep	Y-tension
1	1	ex1	1	1	9,9	ex2	125	1	2,7	ex3	15	1	7
2	2		1	2	9,4		125	2	4,6		15	2	7
3	3		1	3	9,3		125	3	2,6		15	3	15
4	4		1	4	9,6		125	4	3,0		15	4	11
5	5		1	5	10,2		125	5	3,2		15	5	9
6	6		1	6	10,6		125	6	3,8		20	1	12
7	7		1	7	10,3		160	1	4,9		20	2	17
8	8		1	8	10,0		160	2	4,6		20	3	12
9	9		1	9	10,3		160	3	5,0		20	4	18
10	10		1	10	10,1		160	4	4,2		20	5	18
11	11		2	1	10,2		160	5	3,6		25	1	14
12	12		2	2	10,6		160	6	4,2		25	2	18
13	13		2	3	10,7		200	1	4,6		25	3	18
14	14		2	4	10,4		200	2	3,4		25	4	19
15	15		2	5	10,5		200	3	2,9		25	5	19
16	16		2	6	10,0		200	4	3,5		30	1	19
17	17		2	7	10,2		200	5	4,1		30	2	25
18	18		2	8	10,7		200	6	5,1		30	3	22
19	19		2	9	10,4						30	4	19
20	20		2	10	10,3						30	5	23
21	21										35	1	7
22	22										35	2	10
23	23										35	3	11
24	24										35	4	15
25	25										35	5	11

Chap1-introduction.sta Chap2-un facteur.sta chap3-multifacteurs.sta Ex-4.1-production gasoline 2.sta Ex-4.2-Box-Cox.sta

Utilisation Statistica : classic view

File View **Statistics** Data Mining **Graphs** Tools Help

Statistics Data Mining Graphs Tools Help

- Resume... Ctrl+R
- Basic Statistics/Tables
- Multiple Regression
- ANOVA
- Nonparametrics
- Distribution Fitting
- Distributions & Simulation
- Advanced Linear/Nonlinear Models
- Multivariate Exploratory Techniques
- Industrial Statistics & Six Sigma
- Power Analysis
- Automated Neural Networks
- PLS, PCA, Multivariate/Batch SPC
- Variance Estimation and Precision
- Statistics of Block Data
- Statistica Visual Basic
- Batch (ByGroup) Analysis
- Probability Calculator

Design & Analysis of Experiments: Chap-11-SplitPlot in

**plans d'expérience :
design et Analyse**

Quick Advanced

- 2**(K-p) standard designs (Box, Hunter, & Hunter)
- 2level screening (Plackett-Burman) designs
- 2**(K-p) max unconfounded or min aberration designs
- 3**(K-p) and Box-Behnken designs
- Mixed 2 and 3 level designs
- Central composite, non-factorial, surface designs
- Latin squares, Greco-Latin squares
- Taguchi robust design experiments (orthogonal arrays)
- Mixture designs and triangular surfaces
- Designs for constrained surfaces and mixtures
- D- and A- (T-) optimal algorithmic designs
- D-optimal split plot design
- D-optimal split plot analysis
- Experimental Design Builder
- Full factorial design

Graphs Tools Help

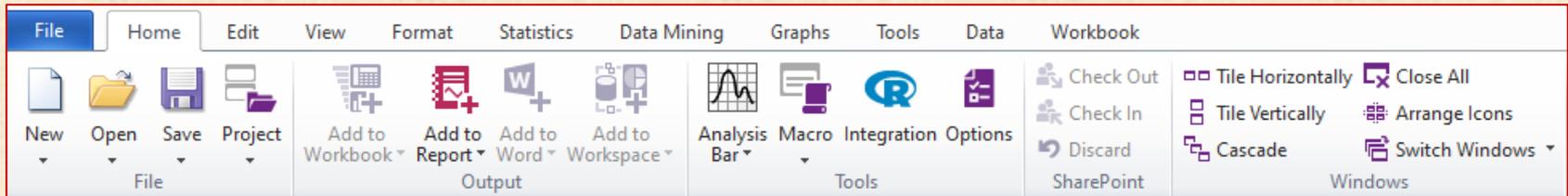
Resume... Ctrl+R

- Histograms...
- Scatterplots...
- Means w/Error Plots...
- Surface Plots...
- 2D Graphs
- 3D Sequential Graphs
- 3D XYZ Graphs
- Matrix Plots...
- Icon Plots...
- Categorized Graphs
- User-defined Graphs
- Graphs of Block Data
- Graphs of Input Data
- Batch (ByGroup) Analysis
- Multiple Graph Layouts

- Histograms...
- Scatterplots...
- Scatter w/Error Plots...
- Bag Plots...
- Means w/Error Plots...
- Box Plots...
- Variability Plots...
- Range Plots...
- Scatter Icon Plots...
- Scatter Image Plots...
- Scatterplots w/Histograms...
- Scatterplots w/Box Plots...
- Normal Probability Plots...
- Quantile-Quantile Plots...
- Probability-Probability Plots...
- Bar/Column Plots...
- Line Plots (Variables)...
- Line Plots (Case Profiles)...
- Sequential/Stacked...
- Pie Charts...
- Missing/Range Data Plots...
- Parallel Coordinate Plots...

**22 types de
graphiques
en 2D**

Utilisation Statistica : ribbon bar view



Statistica - 0.0

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	ID	new	X-solution	rep	Y-taux etch	new	X-flux	rep	Y-unif	New	X-coton	rep	Y-tension
1	1	ex1	1	1	9,9	ex2	125	1	2,7	ex3	15	1	7
2	2		1	2	9,4		125	2	4,6		15	2	7
3	3		1	3	9,3		125	3	2,6		15	3	15
4	4		1	4	9,6		125	4	3,0		15	4	11
5	5		1	5	10,2		125	5	3,2		15	5	9
6	6		1	6	10,6		125	6	3,8		20	1	12
7	7		1	7	10,3		160	1	4,9		20	2	17
8	8		1	8	10,0		160	2	4,6		20	3	12
9	9		1	9	10,3		160	3	5,0		20	4	18
10	10		1	10	10,1		160	4	4,2		20	5	18
11	11		2	1	10,2		160	5	3,6		25	1	14
12	12		2	2	10,6		160	6	4,2		25	2	18
13	13		2	3	10,7		200	1	4,6		25	3	18
14	14		2	4	10,4		200	2	3,4		25	4	19

Utilisation Statistica : ribbon bar view

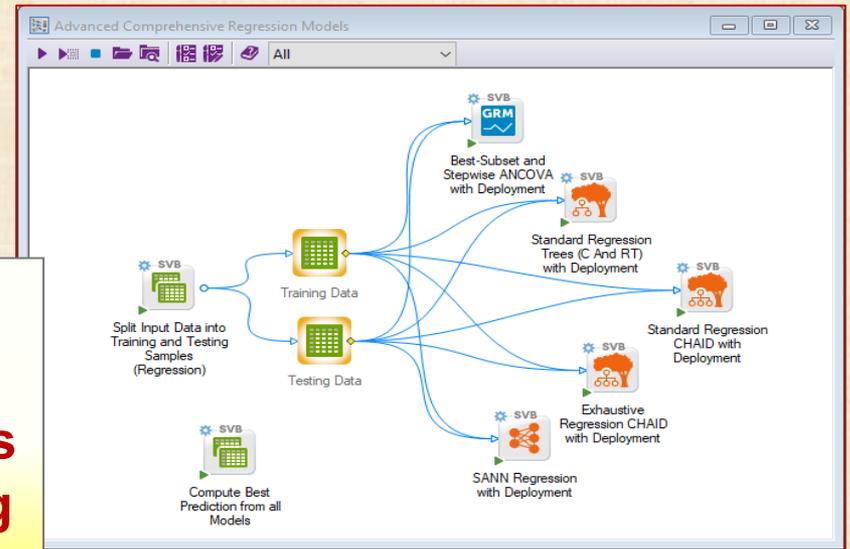
The screenshot shows the Statistica software interface with the ribbon bar expanded. The ribbon bar includes tabs for File, Home, Edit, View, Format, Statistics, Data Mining, Graphs, Tools, Data, and Workbook. The ribbon bar is divided into sections: Display Options (Variable Headers, Grid Lines, Max Column Width, Status Bar), Display (Header/Footer, Events, Status Bar), Windows (Tile Horizontally, Tile Vertically, Cascade, Close All, Arrange Icons, Switch Windows), and Classic Menus Interface (Classic Menus Interface).

The main window displays a data table with the following columns and rows:

	1 ID	2 new	3 X-solution	4 rep	5 Y-taux etch	6 new	7 X-flux	8 rep	9 Y-unif	10 New	11 X-coton	12 rep	13 Y-tension
1	1	ex1	1	1	9,9	ex2	125	1	2,7	ex3	15	1	7
2	2		1	2	9,4		125	2	4,6		15	2	7
3	3		1	3	9,3		125	3	2,6		15	3	15
4	4		1	4	9,6		125	4	3,0		15	4	11
5	5		1	5	10,2		125	5	3,2		15	5	9
6	6		1	6	10,6		125	6	3,8		20	1	12
7	7		1	7	10,3		160	1	4,9		20	2	17
8	8		1	8	10,0		160	2	4,6		20	3	12
9	9		1	9	10,3		160	3	5,0		20	4	18
10	10		1	10	10,1		160	4	4,2		20	5	18
11	11		2	1	10,2		160	5	3,6		25	1	14
12	12		2	2	10,6		160	6	4,2		25	2	18
13	13		2	3	10,7		200	1	4,6		25	3	18
14	14		2	4	10,4		200	2	3,4		25	4	19

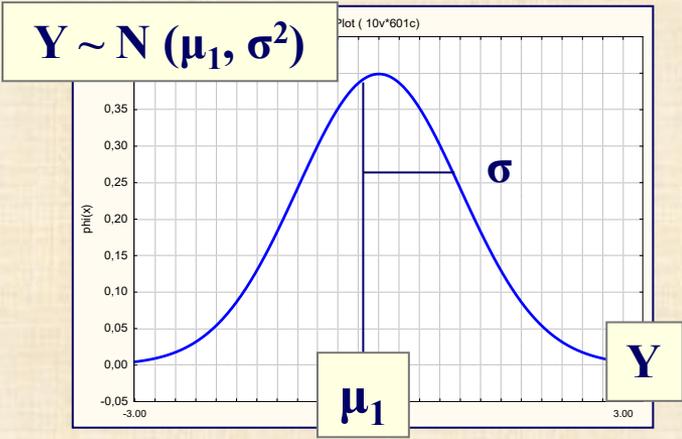
The screenshot shows the File System ribbon bar with the following sections:

- New**: New, Open, Save, Save As
- File System**: Open File, Open Examples (e.g.)
- Open from Enterprise**: Workspace, Rules, PMML, Document

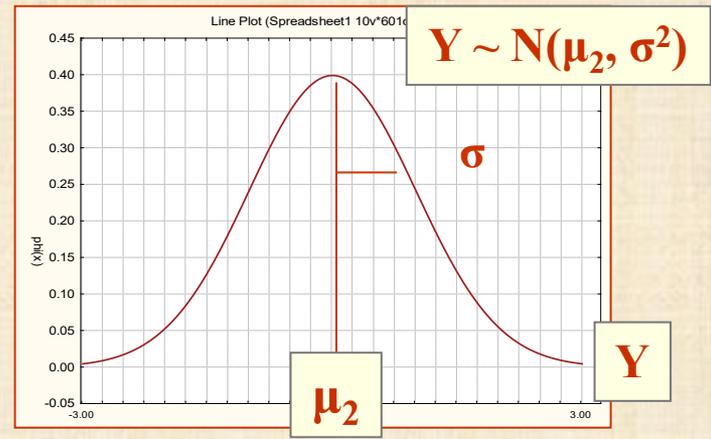


Statistica Workspace:
 espace de travail pour
 traiter données sources
 diverses et Data Mining
 et Machine Learning

modalité a1 ← facteur A → modalité a2



Hypothèse nulle
 $H_0 : \mu_1 = \mu_2$
 Hyp. alternative
 $H_1 : \mu_1 \neq \mu_2$



$y_{11} \ y_{12} \ \dots \ y_{1 \ n1}$ ← échantillon → $y_{21} \ y_{22} \ \dots \ y_{2 \ n2}$

facteur A affecte t-il la variable de réponse Y ?

$\bar{y}_1 = \sum y_{1j} / n1$ ← moyennes → $\bar{y}_2 = \sum y_{2j} / n2$

$s_1^2 = \sum (y_{1j} - \bar{y}_1)^2 / (n1 - 1)$ ← variances → $s_2^2 = \sum (y_{2j} - \bar{y}_2)^2 / (n2 - 1)$

$\hat{\sigma}^2 = [(n_1 - 1)s_1^2 + (n_2 - 1)s_2^2] / (n_1 + n_2 - 2)$ estimation erreur expérimentale σ

décision basée sur écart $\bar{y}_1 - \bar{y}_2$

1 facteur à 2 modalités : test t Student (2/6)

test de comparaison \longleftrightarrow effet du facteur A

$$t = \frac{\text{différence des moyennes}}{\text{écart type (différences des moyennes)}}$$

Statistique t de Student

$$t = \frac{\bar{y}_1 - \bar{y}_2}{\hat{\sigma} [1/n_1 + 1/n_2]^{0.5}}$$

loi Student avec $df = n_1 + n_2 - 2$ degrés de liberté

t « près de zéro » supporte

H_0 : pas de différence - le facteur A n'affecte pas Y

t « très différente de zéro » supporte

H_1 : le facteur A affecte la moyenne de Y

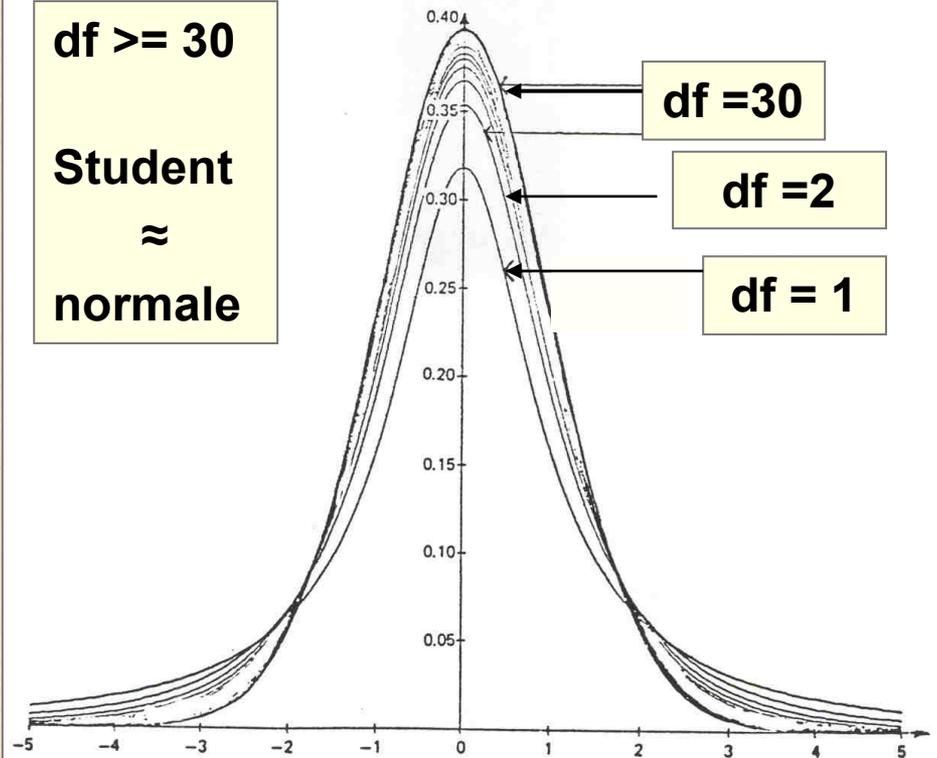
t est un rapport signal / bruit

t distance entre les moyennes en unités d'écart types

1 facteur à 2 modalités : test t Student (3/6)

- procédure objective pour décider si **t** est « grand »
- En 1908, W. S. Gosset (pseudonyme Student) obtient la distribution t appelé « Student »
- Tables
- logiciel statistique
- concept de « p-value »

distribution Student

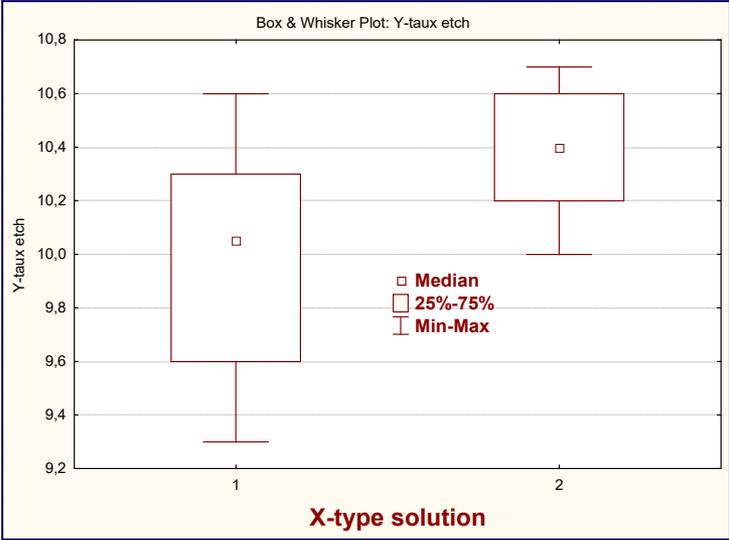


1 facteur à 2 modalités : test t Student (4/6)

Ex 2.1 : analyse

<u>solution</u>	1	2
\bar{y}	9.97	10.40
S	0.42	0.23

T-tests; Grouping: X-type solution
Group 1: 1 Group 2: 2



	Mean	Mean	t-value	df	p	Valid N	Valid N	Std Dev.	Std Dev.	F-ratio	p
Y-taux etch	9.97	10.40	- 2.8278	18	0.011	10	10	0.42	0.23	3.3354	0.087

p -value = risque rejeter une hypothèse nulle H_0 vraie
interprétation : si p est « petit » (disons < 0.05) on rejette H_0

méthode : intervalle de confiance
 $\mu_1 - \mu_2$: (- 0.76 , - 0.10)

application 1 : les moyennes sont différentes car **p = 0.011**

application 2 : les variances sont égales car **p = 0.087**
test F de Fisher $F = s_1^2 / s_2^2$

1 facteur à 2 modalités : test t Student (5/6)

UTILISATION DE STATISTICA

The image displays three overlapping dialog boxes from the SPSS software interface, illustrating the steps to perform a t-test for independent samples.

- Basic Statistics and Tables: Ex-2.1-gr**: This dialog box is open to the 'Quick' tab. The 't-test, independent, by groups' option is selected. A red dashed arrow points from this option to the 'T-Test for Independent Samples by Groups' dialog box.
- T-Test for Independent Samples by Groups: Ex-2.1-gravure.s**: This dialog box is open to the 'Quick' tab. The 'Variables' section shows 'Dependent: none' and 'Grouping: none'. A red dashed arrow points from the 'Variables' section to the 'Select the dependent variables and one grouping variable' dialog box.
- Select the dependent variables and one grouping variable**: This dialog box is open, showing a list of variables. '2 - Y-taux etch' is selected in the 'Dependent variables' list, and '1 - X-type solution' is selected in the 'Grouping variable' list. A red dashed arrow points from the 'Grouping variable' list to the 'T-Test for Independent Samples by Groups' dialog box.

1 facteur à 2 modalités : test t Student (6/6)

Méthode des intervalles de confiance

intervalle de confiance pour un paramètre θ

$$L \leq \theta \leq U \quad \text{avec} \quad P(L \leq \theta \leq U) = 1 - \alpha$$

$1 - \alpha$: coefficient de confiance

Application

Intervalle de confiance pour la
différence entre 2 moyennes $\mu_1 - \mu_2$

$$\mu_1 - \mu_2 : (\bar{y}_1 - \bar{y}_2) \pm \hat{\sigma} * t_{df, 1 - \alpha/2} * (1/n_1 + 1/n_2)^{0.5}$$

$df = n_1 + n_2 - 2$

percentile $(1 - \alpha/2)$ distribution Student
avec df degrés de liberté

Ex 2-1

$$\mu_1 - \mu_2 : (-0.76, -0.10)$$

avec coefficient de confiance de 95%

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

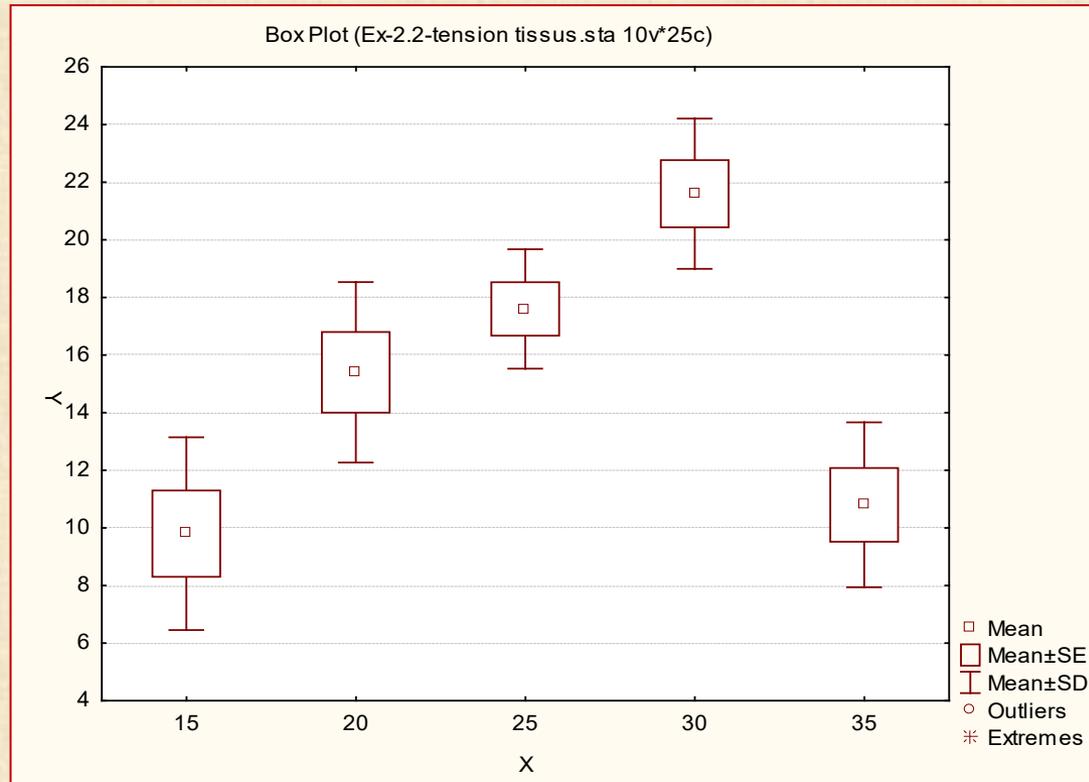
Ex-2.2-tension tissu

recherche nouvelle composition
de fibres synthétique tissu

- facteur X : % coton varie entre 15 et 35
- réponse Y : force de tension tissu
- 5 modalités X = 15 20 25 30 35
- n = 5 répétitions

données n = 5 répétitions

X	i	1	2	3	4	5	moyenne
15	1	7	7	15	11	9	9.8
20	2	12	17	12	18	18	15.4
25	3	14	18	18	19	19	17.6
30	4	19	25	22	19	23	21.6
35	5	7	10	11	15	11	10.8



Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

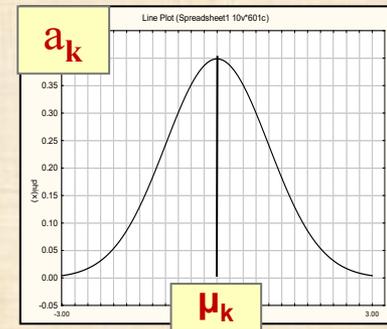
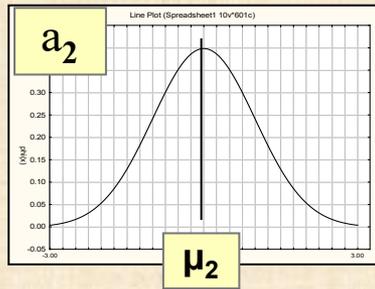
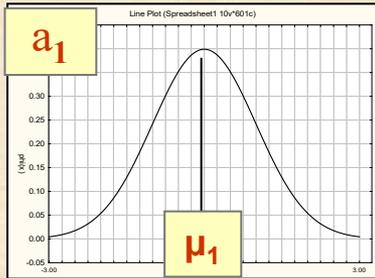


Tableau des données

modalité	observations	moyennes	variances
a_1	$y_{11} y_{12} y_{13} \dots y_{1 n_1}$	\bar{y}_1	s_1^2
a_2	$y_{21} y_{22} y_{23} \dots y_{2 n_2}$	\bar{y}_2	s_2^2
a_i	$y_{i1} y_{i2} y_{i3} \dots y_{i n_i}$	\bar{y}_i	s_i^2
a_k	$y_{k1} y_{k2} y_{k3} \dots y_{k n_k}$	\bar{y}_k	s_k^2
toutes		$\bar{y}_{..}$	

$$y_{i.} = \sum y_{ij}$$

$$y_{..} = \sum \sum y_{ij}$$

$$\bar{y}_{i.} = y_{i.} / n_i$$

$$N = \sum n_i$$

$$\bar{y}_{..} = y_{..} / N$$

$$SS_i = \sum (y_{ij} - \bar{y}_{i.})^2$$

$$s_i^2 = SS_i / (n_i - 1)$$

- traitements à comparer : k modalités du facteur
- méthode d'assignation complètement aléatoire :
 - les k traitements sont assignés aux N unités sans aucune restriction (au hasard, randomisation)
- préférable: choisir des tailles égales $n_i = n$ $n = ?$
meilleure comparaison entre les traitements
- effets fixés - aussi cas avec effets aléatoires
- hypothèse nulle $H_0: \mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_k$
pas de différences entre les moyennes de groupes

design
= protocole expérimental

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Modèle

$$Y_{ij} = \mu + \tau_i + \varepsilon_{ij} \quad i = 1, 2, \dots, k \quad j = 1, 2, \dots, n_i$$

μ : effet général

τ_i : effet différentiel traitement i

$$\sum \tau_i = 0$$

ε_{ij} : erreur $\sim N(0, \sigma^2)$

\sim : notation pour distribution

Autres modèles

Modèle à moyennes : $Y_{ij} = \mu_i + \varepsilon_{ij} \quad \mu_i = \mu + \tau_i$

Modèle polynomial si facteur est quantitatif ($A = X$)

par exemple : $Y = \beta_0 + \beta_1 X + \beta_2 X^2 + \varepsilon$

Analyse de la variance - ANOVA

$$\begin{aligned}\sum\sum(y_{ij} - \bar{y}_{..})^2 &= \sum\sum[(y_{ij} - \bar{y}_{i.}) + (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})]^2 \\ &= \sum n_i (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})^2 + \sum\sum (y_{ij} - \bar{y}_{i.})^2\end{aligned}$$

$$\underbrace{\sum (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})}_{0} \sum (y_{ij} - \bar{y}_{i.}) = 0$$

$$SS_{\text{tot}} = \sum\sum (y_{ij} - \bar{y}_{..})^2 \quad \text{variabilité totale}$$

$$SS_{\text{trait}} = \sum n_i (\bar{y}_{i.} - \bar{y}_{..})^2 \quad \text{inter variabilité}$$

$$SS_{\text{erreur}} = \sum\sum (y_{ij} - \bar{y}_{i.})^2 \quad \text{intra variabilité}$$

$$SS_{\text{tot}} = SS_{\text{trait}} + SS_{\text{erreur}}$$

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Tableau d'analyse de la variance

Source	Somme Carrés (SS)	Deg. lib.(df)	Carré Moyen (MS)	F
Traitements	$SS_{\text{trait}} = \sum n_i (\bar{y}_i - \bar{y}_{..})^2$	$k - 1$	$MS_{\text{trait}} = SS_{\text{trait}} / (k-1)$	$F_0 = \frac{MS_{\text{trait}}}{MS_{\text{erreur}}}$
Erreur	$SS_{\text{erreur}} = \sum \sum (y_{ij} - \bar{y}_i)^2$	$N - k$	$MS_{\text{erreur}} = SS_{\text{erreur}} / (N-k)$	
Totale	$SS_{\text{tot}} = \sum \sum (y_{ij} - \bar{y}_{..})^2$	$N - 1$		

SS: Sum of Square df: degree of freedom MS: Mean Square

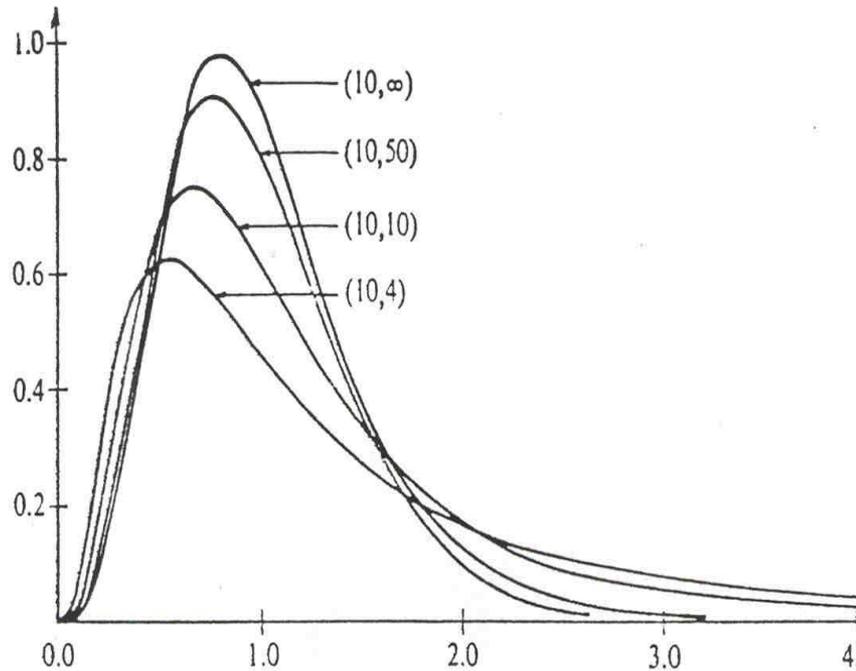
distribution de référence pour F_0 : **distribution F de Fisher**
 avec $df_1 = k - 1$ degrés de liberté au numérateur
 et $df_2 = N - k$ degrés de liberté au dénominateur

Test de $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_k$

Rejet de H_0 au seuil (risque) α si $F_0 > F_{\alpha, df1, df2}$

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Distribution F de Fisher



- si X_1 suit une loi Khi-deux avec df_1 ddl
- X_2 suit une loi Khi-deux avec df_2 ddl
- X_1 et X_2 sont indépendantes

alors

$(X_1/df_1) / (X_2/df_2)$ suit une loi $F(df_1, df_2)$

- $t_{df}^2 = F(1, df)$: carré Student
= Fisher $F(df_1 = 1, df_2 = df)$

la distribution F est la plus importante de toutes les distributions

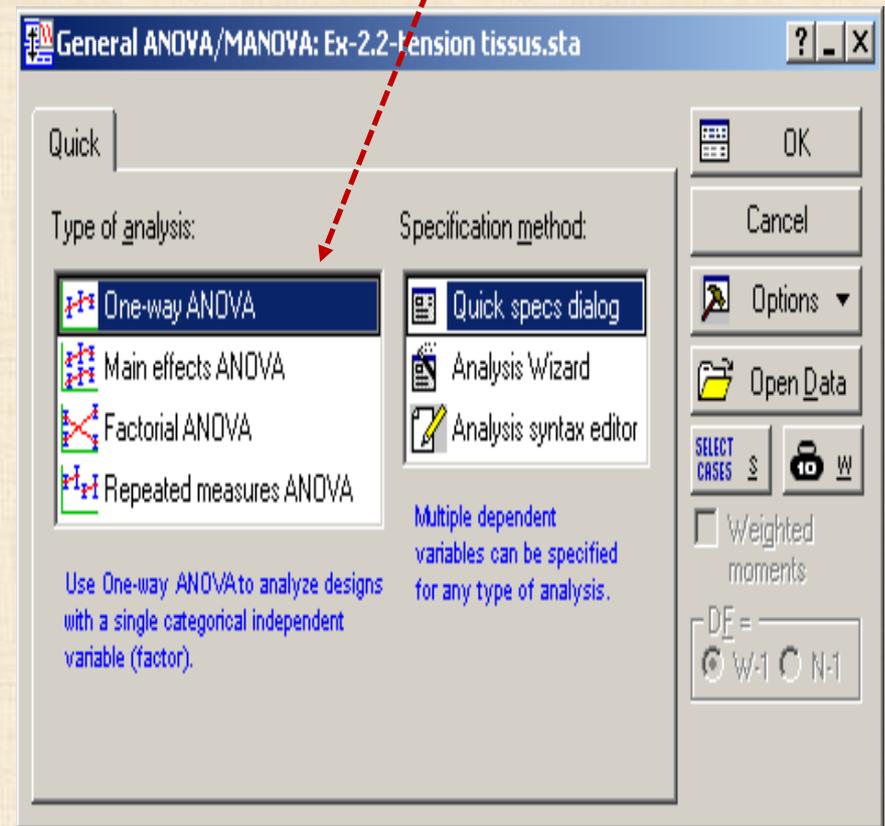
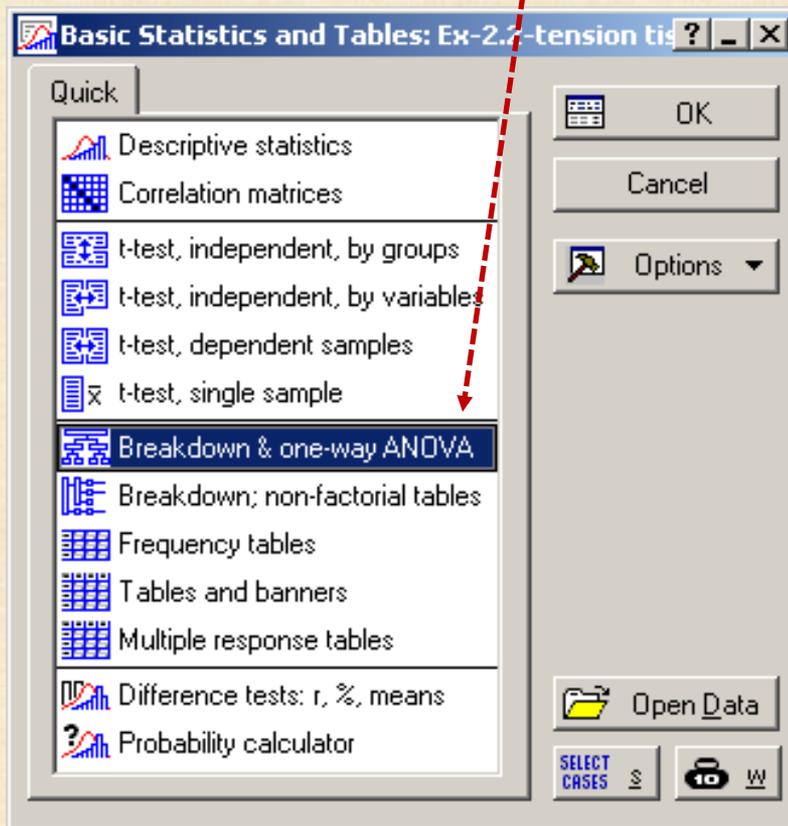
car elle est employée dans **TOUTES** les analyses de plans d'expériences

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Analyse avec STATISTICA

Basic Statistics and Tables

ou Statistics ... ANOVA ...

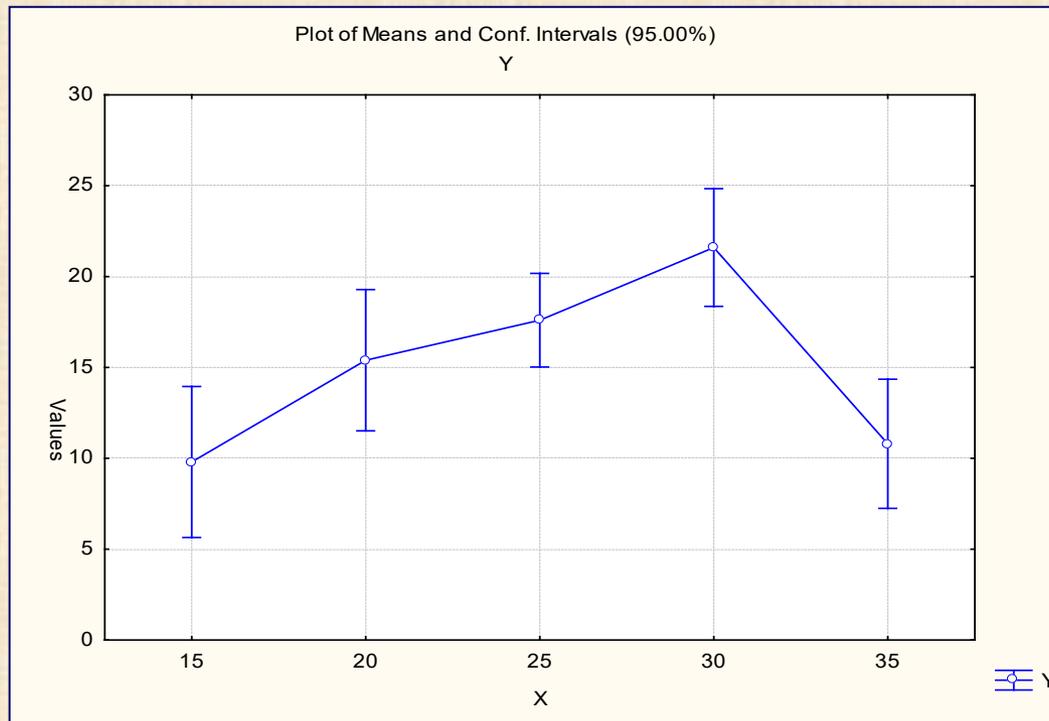


Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Ex. 2.2 : analyse avec STATISTICA

avec Basic Statistics and Tables

	SS effect	df effect	MS effect	SS error	df error	MS error	F	p
Y	475.76	4	118.94	161.20	20	8.06	14.76	0.000009



**différences
significatives**

lesquelles ?

**méthode des
comparaisons multiples**

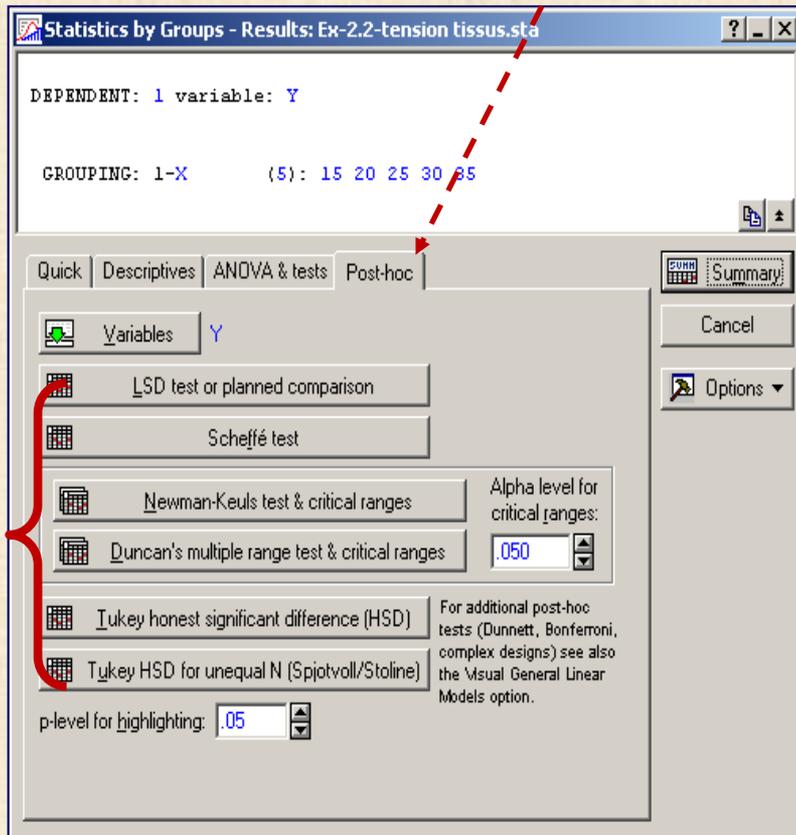
Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Ex. 2.2 : analyse avec STATISTICA

Post-hoc : comparaisons multiples

LSD – Scheffé - Newman&Keuls

Duncan - **Tukey**



Méthode recommandée

Tukey Honest Significant Differences HSD

comparisons de toutes les différences entre les paires de modalités

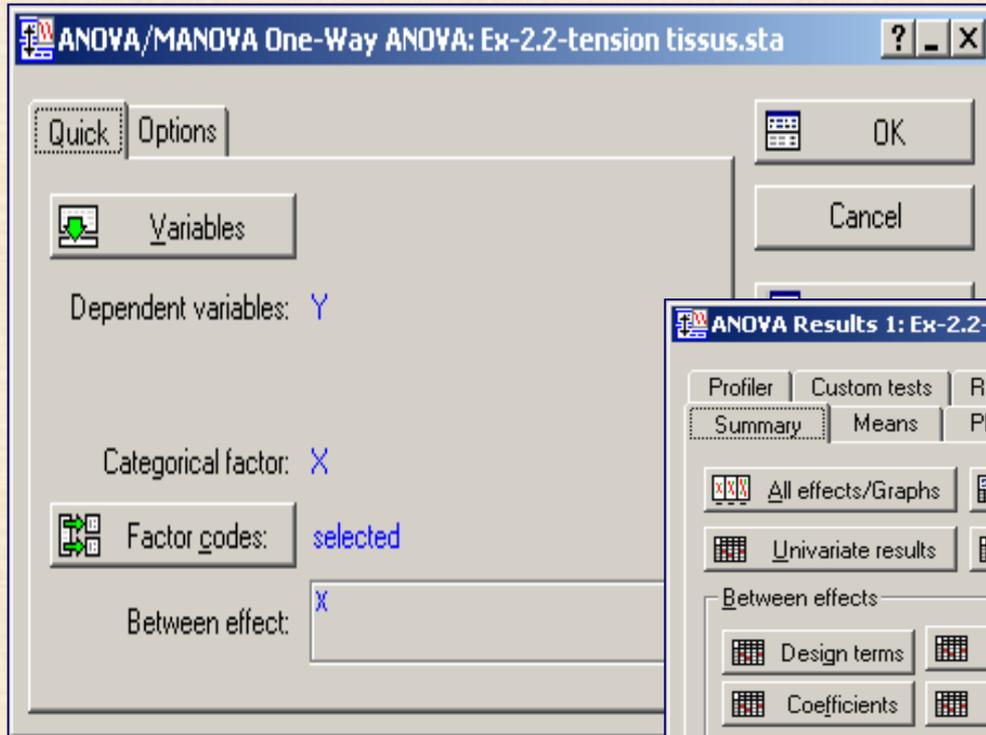
Tukey HSD test; Variable: Y

marked differences are significant at $p < 0.05000$

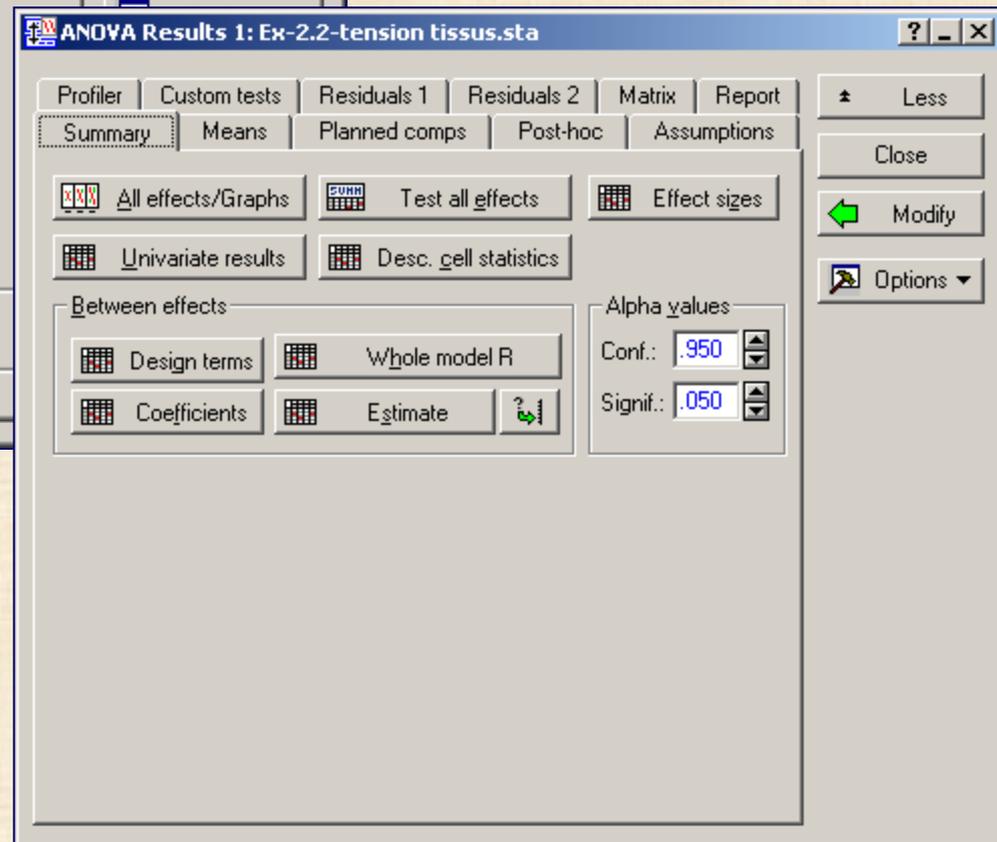
moy	{1}	{2}	{3}	{4}	{5}
15 {1}	9.8	15.4	17.6	21.6	10.8
20 {2}	0.0386	0.0027	0.0001	0.9798	
25 {3}	0.0386	0.7373	0.0190	0.1164	
30 {4}	0.0027	0.7373	0.2102	0.0092	
35 {5}	0.0001	0.0190	0.2102	0.0002	
	0.9798	0.1164	0.0092	0.0002	

Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Ex. 2.2 : analyse avec STATISTICA



avec Statistics ... ANOVA ...

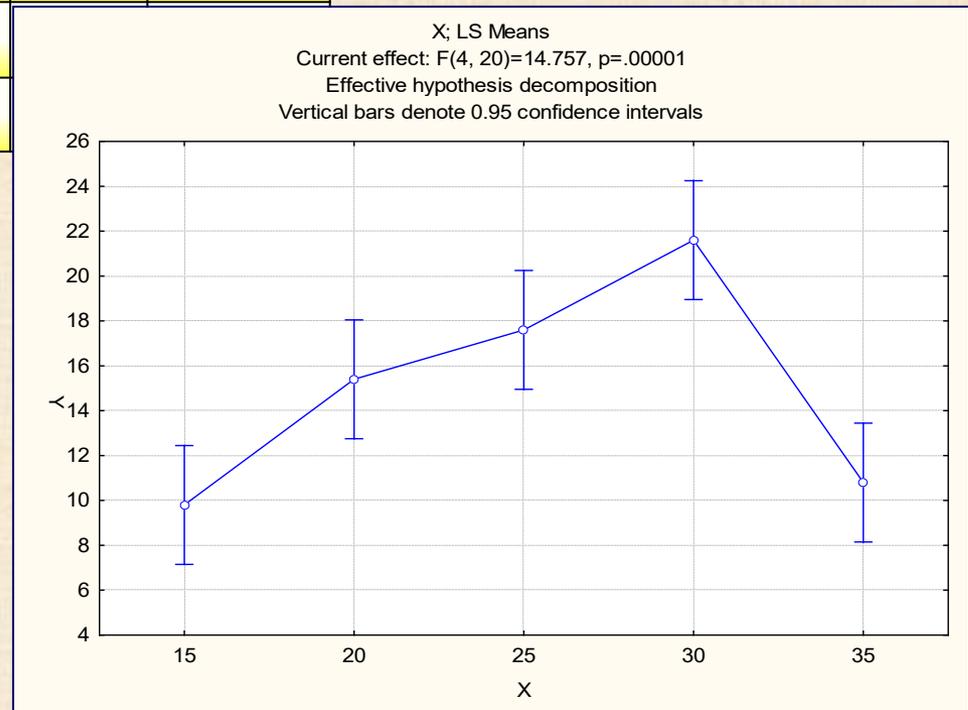


Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

Ex. 2.2 : analyse avec STATISTICA ... Statistics ... ANOVA

Univariate Results for Each DV (Ex-2.2-tension tissus)

	Degr. Of freedom	Y SS	Y MS	Y F	Y p
Intercept	1	5655.04	5655.04	701.62	0.000000
X	4	475.76	118.940	14.76	0.000009
Error	20	161.20	8.060		
Total	24	636.96			



Analyse des résidus doit être exécutée avec tout modèle d'analyse statistique

- vérifier les **hypothèses de base** après ajustement d'un modèle

HYPOTHESES de BASE (ordre d'importance)

COMMENT?

H1 - variance constante? tests de Hartley / Cochran / Bartlett / Levene

H2 - données aberrantes? ('outliers') ... résidus vs résidus 'deleted'

H3 - distribution normale? résidus sur échelle gaussienne (normale)

H4 - « bon » modèle? R^2 et R^2 ajusté élevé: pas absolument nécessaire

H5 - observations indépendantes? test Durbin-Watson

- **Si hypothèses de base violées et / ou certaines formes réponse**

- transformation de la réponse Y : **Box-Cox Y^λ - 2 < λ < 2 $\lambda = ?$**

- test non paramétrique de Kruskal-Wallis

- **H1 critique seulement si $\max \text{var}(Y) / \min \text{var}(Y) > 10$ (inter groupes)**
- **H2 on ne veut pas que l'analyse soit dominée par quelques observations**
- **H3 le test F est robuste vis-à-vis la non normalité**
- **H4 est utile en analyse de régression**
- **pas utile en modèle d'analyse de variance (variables X catégoriques)**
- **H5 surtout pour données observationnelles collectées à forte cadence dans le temps : pas le cas si les données proviennent d'expériences**

Transformations de la variable de réponse : cas de variances inégales

CONDITION	TRANSFORMATION
réponse Y est un comptage : distribution Poisson	$Y' = \sqrt{Y}$ ou $Y' = \sqrt{Y + \sqrt{Y + 1}}$
réponse Y est une proportion : distribution binomiale	$Y' = 2 \arcsin(\sqrt{Y})$
(écart type) ² proportionnel à la moyenne (s ² /m)	$Y' = \sqrt{Y}$
écart type proportionnel à la moyenne (s/m)	$Y' = \log(Y)$
écart type proportionnel à la (moyenne) ² (s/m ²)	$Y' = 1 / Y$

Recommandation 1

examiner les quantités $s_i^2 / Y_{i.}$, $s_i / Y_{i.}$, $s_i / Y_{i.}^2$
pour chaque niveau du facteur et choisir la transformation
dont le coefficient de variation (CV) est le plus petit

Recommandation 2

transformation Box-Cox sur Y

$$Y' = Y^\lambda \quad -2 < \lambda < 2$$

$\lambda = ?$ on choisit λ tel que SSE(λ) soit minimum

on prend une **valeur arrondie**

si $\lambda = 0$ $Y' = \log(Y)$

TRANSFORMATION RÉPONSE Y : utiliser Box-Cox

File Edit View Insert Format Statistics Data Mining Graphs Tools Data Workbook Window Help

mettre en œuvre la transformation de Box-Cox
onglet Data du menu principal de Statistica

Transformation de Box Cox si l'écart type de Y $\sigma = ET(Y)$
est proportionnel à la moyenne $\mu = E(Y)$: $\sigma \propto \mu^\alpha$
examen de $\log(\bar{Y}_i)$ versus $\log(s_i)$: pente α

Transformation pour stabiliser la variance : $Y' = h(Y)$

cas	relation	transformation Y'
$Y \sim \text{attribut}$	$\sigma^2 \propto \mu(1-\mu)$	$Y' = \arcsin(Y^{0.5})$
Box-Cox	$\sigma \propto \mu^\alpha \quad \lambda = 1 - \alpha$	$Y' = Y^\lambda \quad -2 \leq \lambda \leq 2$
σ constant	$\alpha = 0 \quad \lambda = 1$	$Y' = Y$ pas de transformation
$\sigma \propto \mu^{0.5}$ (Poisson)	$\alpha = 0.5 \quad \lambda = 0.5$	$Y' = Y^{0.5}$
$\sigma \propto \mu$	$\alpha = 1 \quad \lambda = 0$	$Y' = \log(Y)$
$\sigma \propto \mu^{1.5}$	$\alpha = 1.5 \quad \lambda = -0.5$	$Y' = Y^{-0.5}$
$\sigma \propto \mu^2$	$\alpha = 2 \quad \lambda = -1$	$Y' = Y^{-1}$

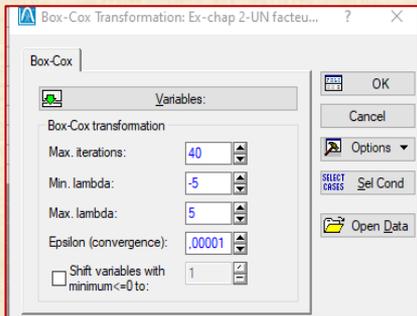
The screenshot shows the 'Data' menu in Statistica. The 'Data' menu item is circled in red. The 'Box-Cox Transformation' option at the bottom of the menu is also circled in red. Other visible options include 'Input Spreadsheet', 'Transpose', 'Merge...', 'Subset...', 'Random Sampling...', 'Data Filtering/Recoding', 'Statistica Extract, Transform, and Load (ETL)', 'Reporting Tables...', 'Sort...', 'Auto Filter', 'Verify Data', 'Variable Specs...', 'All Variable Specs...', 'Bundle Manager...', 'Text Labels Editor...', 'Case Names Manager...', 'Variables', 'Cases', 'Batch Transformation Formulas...', 'Rules Builder...', 'Recalculate Spreadsheet Formulas...' (with Shift+F9 shortcut), 'Rank...', 'Recode...', 'Shift (Lag)...', 'Standardize...', 'Date Operations...' (with Ctrl+Shift+O shortcut), 'Unstacking/Stacking...', 'Seed random number...', and 'Get External Data'.

Exemple : Y-durée temps panne 3 villes A B C

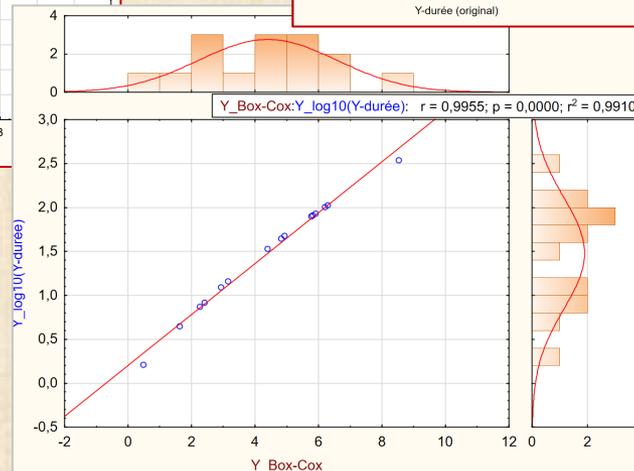
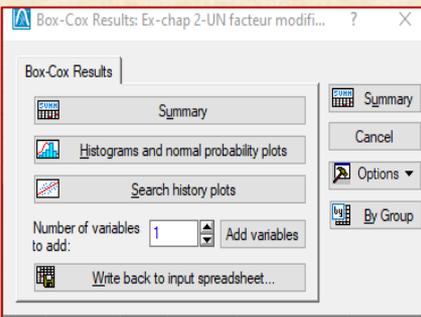
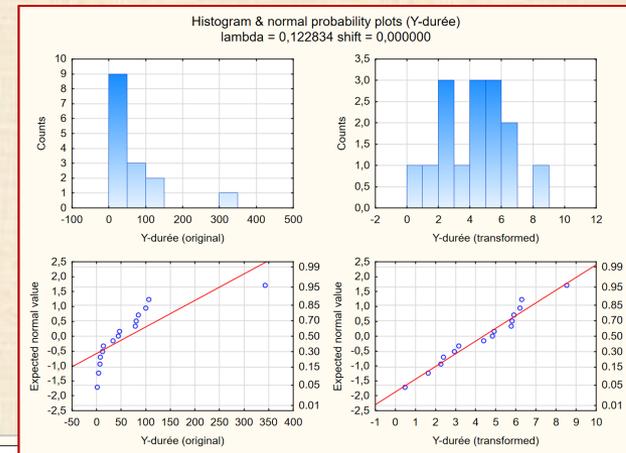
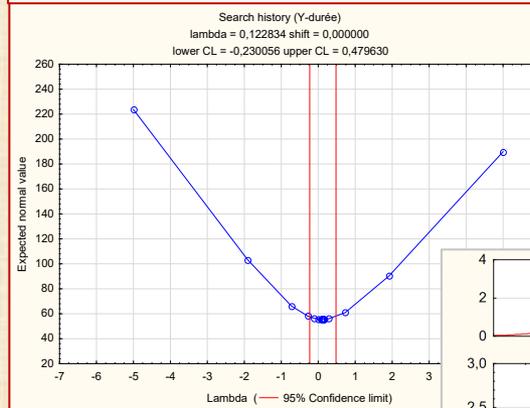
	24 new	25 ville	26 rep	27 Y-durée	28 Y_rang	29 Y_Box-Cox	30 Y_log10(Y-durée)
transformation	A	1		4,41	2	1,6277	0,6444
Box-Cox	A	2		100,65	13	6,2038	2,0028
	A	3		14,45	6	3,1609	1,1599
ex4	A	4		47,13	9	4,9272	1,6733
Y	A	5		85,21	12	5,9133	1,9305
durée (min)	B	1		8,24	4	2,4074	0,9159
pannes	B	2		81,16	11	5,8295	1,9093
serveurs	B	3		7,35	3	2,2603	0,8663
villes	B	4		12,29	5	2,9383	1,0896
A B C	B	5		1,61	1	0,4904	0,2068
	C	1		106,19	14	6,2985	2,0261
	C	2		33,83	7	4,4057	1,5293
	C	3		78,88	10	5,7807	1,8970
	C	4		342,81	15	8,5342	2,5351
	C	5		44,33	8	4,8293	1,6467

ville	obs	m Moyenne	s écart type	s ² / m	s / m	s / m ²
A	5	50.37	42.29	35.51	0.84	0.017
B	5	22.13	33.22	49.86	1.50	0.068
C	5	121.21	127.15	133.39	1.05	0.009
		moyenne		72,92	1,13	0,031
		std dev		52,854	0,338	0,032
		CV(%)		72	30	103

minimum cv(%)
 obtenu avec s / m
 choix:
**transformation
 logarithmique de Y**

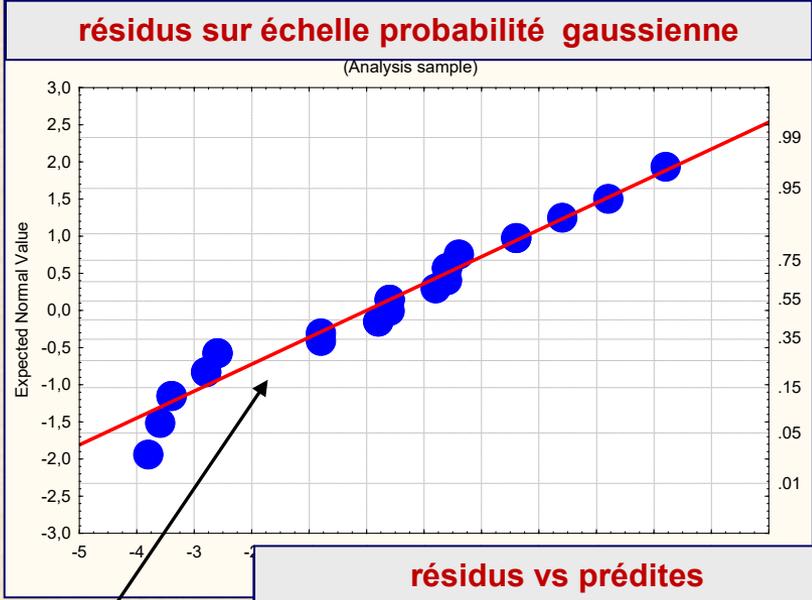


Search history (Y-durée)
 lambda = 0,122834 shift = 0,000000
 lower CL = -0,230056 upper CL = 0,479630

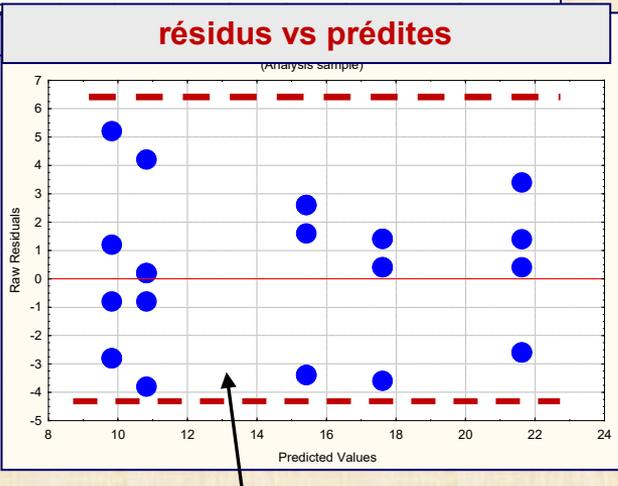


Expériences avec un facteur : plus de 2 modalités

Analyse des résidus : avec jugement visuel des résidus



points alignés



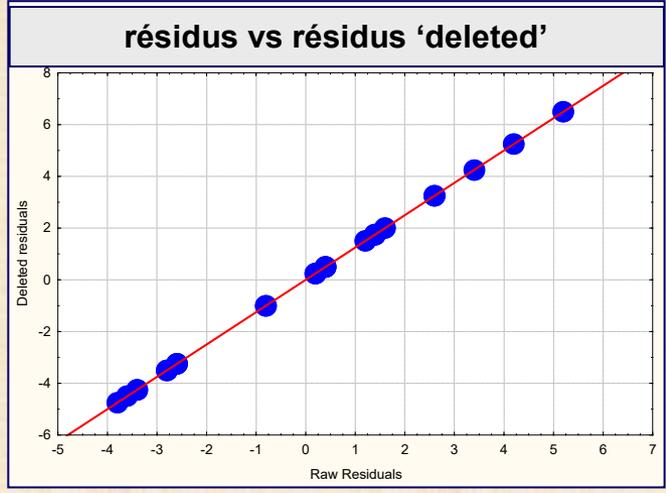
points bande horizontale

Tests of homogénéité variances

	Hartley	Cochran	Bartlett	df	p
Y	2.605	0.278	0.934	4	0.9198

Levene's Test for Homogeneity of Variances Effect: X Degrees of freedom for all F's: 4, 20

	MS	MS	F	p
Y	1.37	2.13	0.64	0.6372



Expériences avec un facteur : plus de 2 groupes

n = nombre de répétitions de chaque essai = ?

n dépend de

α (α) : taux (probabilité) de fausse détection ($0 < \alpha < 1$)
risque de rejeter une hypothèse vraie
valeurs souvent employées: 0,05 / 0,01

β (β) : taux (probabilité) de manque de détection ($0 < \beta < 1$)
risque de ne pas rejeter une hypothèse fausse
valeurs souvent employées: 0,20 / 0,10

$1 - \beta$: puissance du test

σ : erreur expérimentale

$\Delta = \lambda \sigma$: écart de moyenne à détecter

$\lambda = \Delta / \sigma$: facteur de proportionnalité

en pratique $0.5 < \lambda < 3$

k : nombre de modalités (groupes) à comparer

n : nombre de répétitions de chaque sous groupe (modalité)

$$n = F(\alpha, \beta, \sigma, \lambda, k)$$

expériences avec plusieurs facteurs :

n entre 2 et 5 : généralement suffisant

Expériences avec un facteur

nombre de répétitions $n = ?$

* : > 100

$k = 2$		n					
alpha	0.10		0.05		0.01		
beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	70	88	86	*	*	*	
1.0	18	23	23	27	32	38	
1.6	8	10	10	12	14	16	
2.0	6	7	7	8	10	11	
3.0	3	4	4	5	6	6	

$k = 3$		n					
alpha	0.10		0.05		0.01		
beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	85	*	*	*	*	*	
1.0	22	27	27	32	37	43	
1.6	10	12	11	14	16	18	
2.0	7	8	8	9	11	12	
3.0	4	4	5	5	6	7	

$k = 4$		n					
alpha	0.10		0.05		0.01		
beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	70	88	86	*	*	*	
1.0	25	30	30	36	40	47	
1.6	11	13	13	15	17	20	
2.0	7	9	9	10	12	13	
3.0	4	5	5	5	6	7	

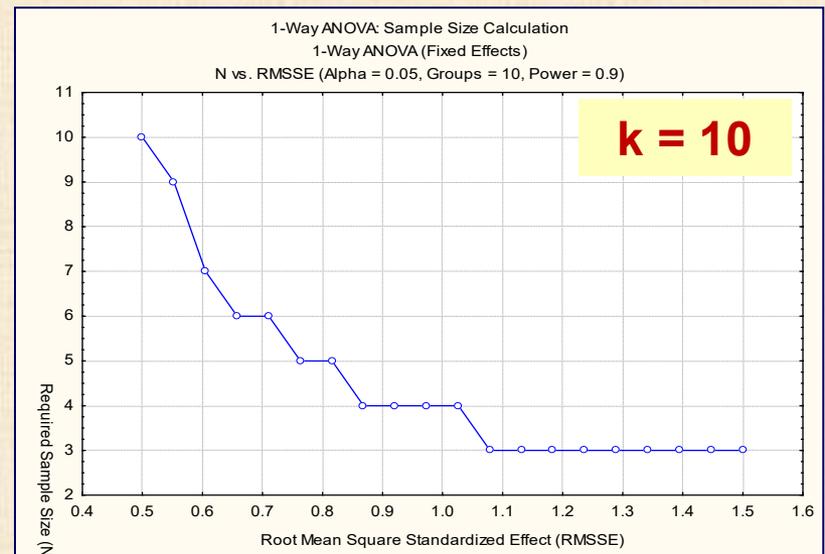
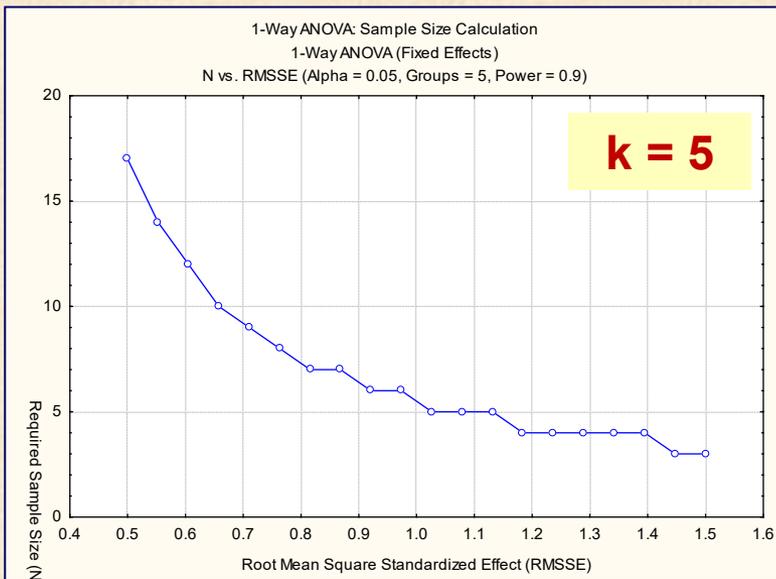
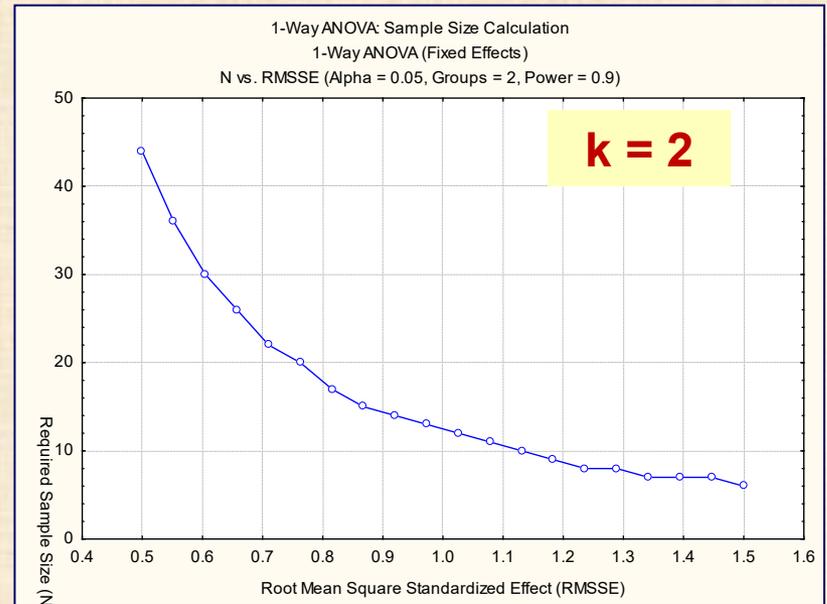
$k = 5$		n					
Alpha	0.10		0.05		0.01		
Beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	*	*	*	*	*	*	
1.0	27	33	32	39	43	50	
1.6	11	14	14	16	18	21	
2.0	8	9	9	11	12	14	
3.0	4	5	5	6	7	7	

$k = 6$		n					
Alpha	0.10		0.05		0.01		
Beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	*	*	*	*	*	*	
1.0	29	35	34	41	46	53	
1.6	12	15	14	17	19	22	
2.0	8	10	10	11	13	15	
3.0	4	5	5	6	7	8	

$k = 7$		n					
Alpha	0.10		0.05		0.01		
Beta	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	
λ 0.5	*	*	*	*	*	*	
1.0	31	37	36	43	48	56	
1.6	13	15	15	18	19	23	
2.0	9	10	10	12	13	15	
3.0	5	5	5	6	7	8	

combien de répétitions ?

Statistics ... Power Analysis



PASS Home

Home View Procedures Tools Window Help

Select a Procedure Search

Category

Favorites Recent Show All

- Cluster-Randomized
- Conditional Power
- Confidence Intervals
- Correlation
- Design of Experiments
- Equivalence
- Group-Sequential
- Means
- Microarray
- Non-Inferiority
- Nonparametric
- Normality
- Proportions
- Quality Control
- Regression
- ROC
- Simulation
- Superiority by a Margin
- Survival
- Variances
- Tools

All Means Procedures (86)

 Tests for One Mean	 Tests for One Mean (Simulation)	 Tests for One Exponential Mean
 Tests for One Poisson Mean	 Confidence Intervals for One Mean	 Confidence Intervals for One Mean with Tolerance Probability
 Non-Inferiority Tests for One Mean	 Superiority by a Margin Tests for One Mean (One-Sample or Paired T-Test)	 Multiple One-Sample or Paired T-Tests
 Conditional Power of One-Sample T-Tests	 Tests for Paired Means	 Tests for Paired Means (Simulation)
 Confidence Intervals for Paired Means	 Confidence Intervals for Paired Means with Tolerance Probability	 Equivalence Tests for Paired Means (Simulation)
 Conditional Power of Paired T-Tests	 Two-Sample T-Tests Assuming Equal Variance (Enter Means)	 Two-Sample T-Tests Assuming Equal Variance (Enter Difference)
 Two-Sample T-Tests Allowing Unequal Variance (Enter Means)	 Two-Sample T-Tests Allowing Unequal Variance (Enter Difference)	 Tests for Two Means (Simulation)
 Two-Sample Z-Tests Assuming Equal Variance (Enter Means)	 Two-Sample Z-Tests Assuming Equal Variance (Enter Difference)	 Two-Sample Z-Tests Allowing Unequal Variance (Enter Means)
 Two-Sample Z-Tests Allowing Unequal Variance (Enter Difference)	 Mann-Whitney-Wilcoxon Tests	 Tests for Two Means using

- **effet de dispersion**

Montgomery 8^{ième} ed. p. 116

analyse faite avec $Y = \log(s)$ s : écart type

- **ANOVA non paramétrique**

test de Kruskal-Wallis

Montgomery 8^{ième} ed. p. 128

analyse ANOVA faite avec les rangs

$$r_{ij} = \text{rang}(Y_{ij})$$

ANOVA non paramétrique : test de Kruskal-Wallis

Les **méthodes paramétriques** sont **basées sur les rangs** de la variable de réponse plutôt que les valeurs observées. On assigne aux observations Y_{ij} le rang R_{ij} des valeurs ordonnées en ordre croissant de 1 à N. On procède comme dans le test F usuel que l'on applique aux rangs R_{ij} .

Test de Kruskal-Wallis

$$F_{KW} = MSTR / MSE$$

$$MSTR = \sum n_i (\overline{R_{i.}} - \overline{R_{..}})^2 / (g - 1)$$

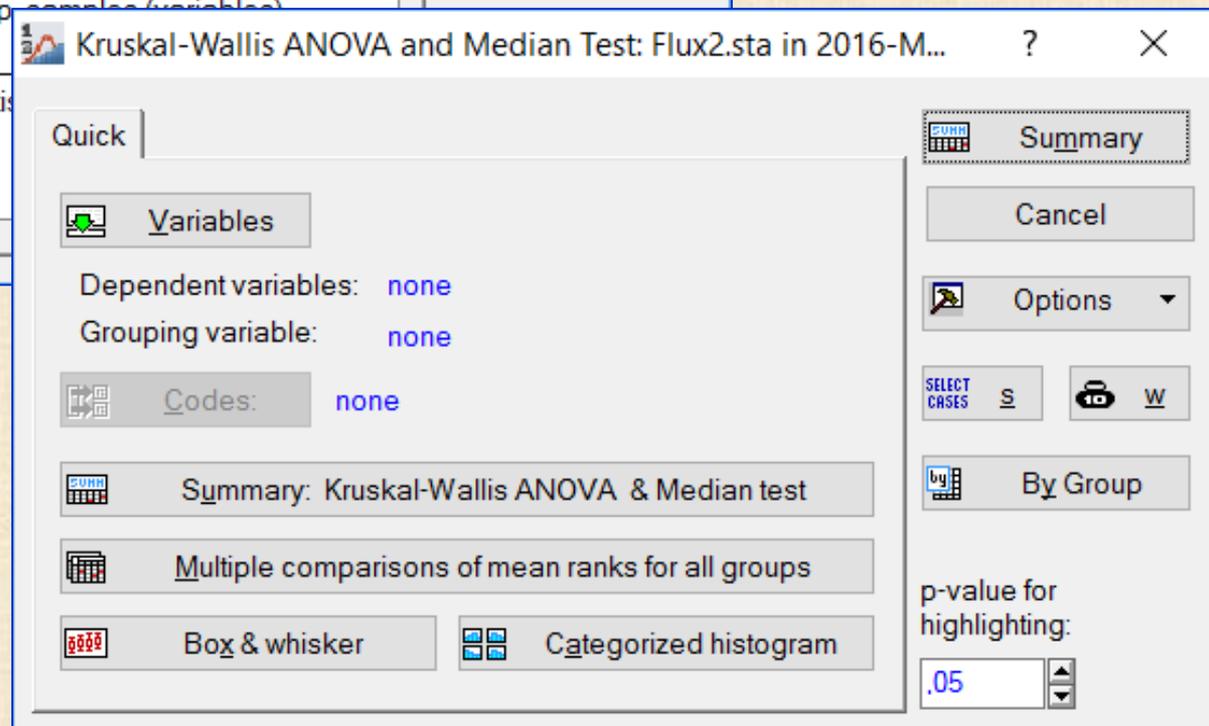
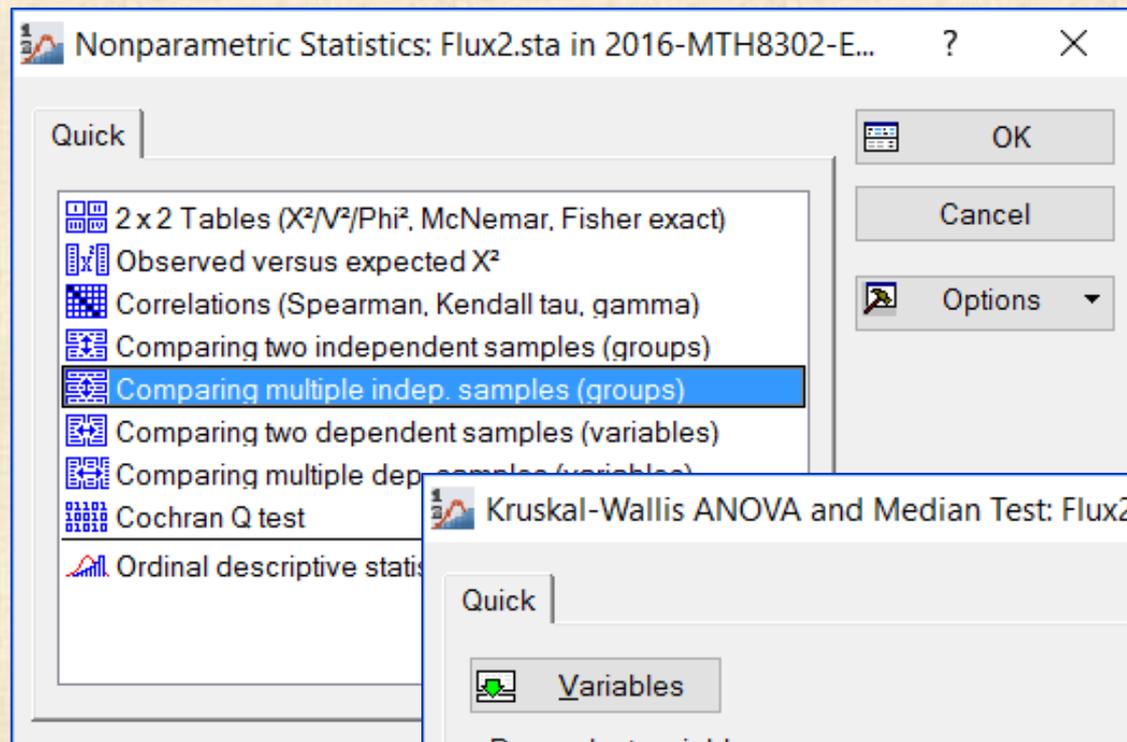
$$MSE = \sum \sum (R_{ij} - \overline{R_{i.}})^2 / (N - g)$$

$$\overline{R_{i.}} = \sum R_{ij} / n_i$$

$$\overline{R_{..}} = \sum \sum R_{ij} / N = (N + 1) / 2$$

Kutner et all 5 ed. - p. 791					
	1 ville	2 inter valle	3 Y-durée entre pannes	4 Y-Rang	5 logY
1	A	1	4,41	2	0,644
2	A	2	100,65	13	2,003
3	A	3	14,45	6	1,160
4	A	4	47,13	9	1,673
5	A	5	85,21	12	1,930
6	B	1	8,24	4	0,916
7	B	2	81,16	11	1,909
8	B	3	7,35	3	0,866
9	B	4	12,29	5	1,090
10	B	5	1,61	1	0,207
11	C	1	106,19	14	2,026
12	C	2	33,83	7	1,529
13	C	3	78,88	10	1,897
14	C	4	342,81	15	2,535
15	C	5	44,33	8	1,647

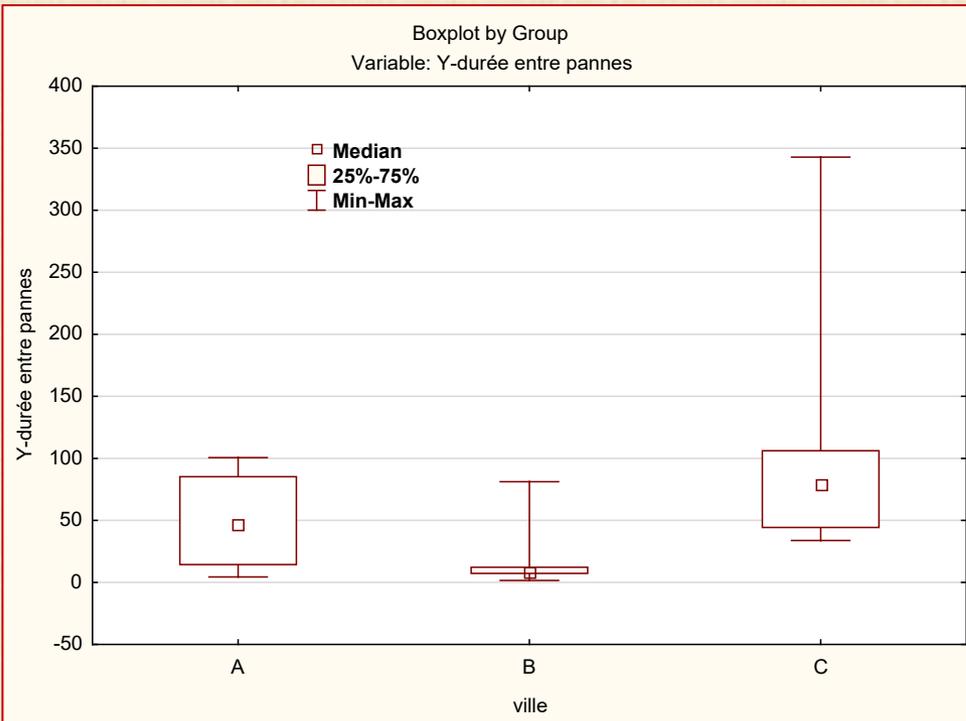
ANOVA non paramétrique : test de Kruskal-Wallis



ANOVA non paramétrique : test de Kruskal-Wallis

Test F basé sur les rangs Y-rang

	SS	DF	MS	F	p
Intercept	960,00	1	960,00	61,02	0,0000
ville	91,20	2	45,60	2,90	0,0940
Error	188,80	12	15,73		



Kruskal-Wallis ANOVA by Ranks; Y-durée entre pannes
Independent (grouping) variable: ville
Kruskal-Wallis test: $H(2, N=15) = 4,560000$ $p = ,1023$

ville	Code	Valid N	Sum of Ranks	Mean Rank
A	1	5	42	8,4
B	2	5	24	4,8
C	3	5	54	10,8

**pas de différence significative
entre les villes**

que faire avec des facteurs nuisibles ?

connu contrôlable méthode de contrôle

**oui oui 1. bloquer les essais
plans en blocs – chapitre 7**

**oui mesurable 2. analyse de covariance :
enlever effet sur la réponse**

non non 3. randomiser les essais

« *block what you can and randomize what you cannot* »

**blocs : peuvent être définis par plusieurs facteurs nuisibles
par exemple, plans en carrés latins**

Plans en blocs

- **Facteur « nuisible » ou secondaire : a probablement un effet sur la réponse Y mais il ne présente aucun intérêt en soi**
- **Facteur nuisible typique : lots de matière première, opérateurs, pièces d'équipement, temps, unités expérimentales, ...**
- **Stratégie : contrôler / minimiser l'impact des facteurs nuisibles**
blocage de essais
- **Beaucoup d'expériences industrielles implique le blocage**
- **Absence de blocage**
 - peut conduire l'expérience à un échec
 - manque de détection des effets des facteurs primaires

Exemple : 1 facteur principal + 1 facteur secondaire (=bloc et aléatoire)

Y mesure dureté Rockwell

	type matériau (bloc)			
pointe	m1	m2	m3	m4
type A	7.69	10.77	15.75	12.82
B	10.61	9.81	12.03	12.22
C	12.22	13.02	13.55	15.36
D	13.18	14.65	14.96	17.15

- **type pointe** : facteur primaire
- **comparaison des pointes**: différentes?
- **matériau = facteur secondaire**
= **facteur bloc** = **facteur aléatoire**
- **éliminer influence facteur bloc** avant de comparer pointes

- **matériau représente un facteur secondaire (nuisible)**
- **blocage avec le type de matériau est nécessaire**
- **Plan en blocs complètement aléatoire**
« **Randomized Complete Block Design** » = **RCBD**
assignation des pointes (traitements) au hasard (aléatoire)
à l'intérieur de chaque bloc (restriction)
versus
assignation sans restriction = complètement aléatoire

Exemple : 2 facteurs secondaires carré latin 4 x 4

étude de 4 additifs essence A – B – C – D = facteur principal

réponse : Y = consommation (m/g)

facteurs blocs : **voiture v1–v2–v3–v4** conducteur : c1–c2–c3–c4

plan en carré latin 4 x 4

conducteur	voiture				facteur principal / y
	v1	v2	v3	v4	
c1	A / 21	B / 26	D / 20	C / 25	
c2	D / 23	C / 26	A / 20	B / 27	
c3	B / 15	D / 13	C / 16	A / 16	
c4	C / 17	A / 15	B / 20	D / 20	

seulement 16 des $4 \times 4 \times 4 = 64$ combinaisons de Additif x Voiture x Cond

propriétés chaque ligne (conducteur) – 4 additifs présents

chaque colonne (voiture) – 4 additifs présents

Exemple : plans en blocs incomplets

- nombre k d'unités chaque bloc (taille du bloc)
plus petit que nombre a de traitements du facteur : $k < a$
cause fréquente : manque de matériel expérimental

- Exemple

	<u>bloc (matière première)</u>			
<u>trait</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>
1	-	73	71	74
2	67	-	72	75
3	68	73	-	75
4	72	75	75	-

a = 4 traitements

b = 4 blocs

k = 3 unités par blocs

- **N = nombre total d'observations = b k = a r**
a : nombre de traitements **k : nombre d'unités chaque bloc**
b : nombre de blocs **r : nombre répétitions traitement**

- **BIBD : Balanced Incomplete Bloc Design**

- chaque traitement apparaît le même nombre de fois
- chaque paire de traitements apparaît le même nombre de fois

COMPARAISONS MULTIPLES

Si le test F est significatif : les moyennes sont statistiquement différentes

Peut-on dire plus? Sont-elles toutes différentes ?

Sinon, quelle moyenne diffère de quelle autre?

Peut-on faire des comparaisons (contrastes) entre des groupes de moyennes?

Toutes ces questions constituent **l'analyse a posteriori (post-hoc)** des moyennes. Elles font intervenir le **problème de comparaisons multiples** sur le même ensemble de données.

Il faut contrôler les risques associés à ces comparaisons multiples.

On veut contrôler le risque et avoir un coefficient de confiance global de $1 - \alpha$ sur l'ensemble des comparaisons (tests).

Si on fait un nombre de k comparaisons, chacune avec un coefficient de confiance de $1 - \alpha$, alors le coefficient de confiance global sur l'ensemble des k comparaisons diminue.

Plus on augmente le nombre de comparaisons (tests), plus on augmente les chances de conclure à tort.

Le tableau suivant illustre le problème.

COMPARAISONS MULTIPLES

nombre de modalités g	nombre de comparaisons $k = g*(g-1)/2$	coefficient de confiance global $(1 - \alpha)^k$	$1 - \alpha$ $= 0,95$
2	1	$1 - \alpha$	0,95
3	3	$(1 - \alpha)^3$	0,86
4	6	$(1 - \alpha)^6$	0,735
5	10	$(1 - \alpha)^{10}$	0,60
6	15	$(1 - \alpha)^{15}$	0,46
8	28	$(1 - \alpha)^{28}$	0,24
10	45	$(1 - \alpha)^{45}$	0,10



catégories de tests

- tests (comparaisons) planifiés **AVANT** l'exécution des calculs
- tests suggérés **APRÈS** l'analyse

post hoc a posteriori (« data snooping »)

COMPARAISONS MULTIPLES

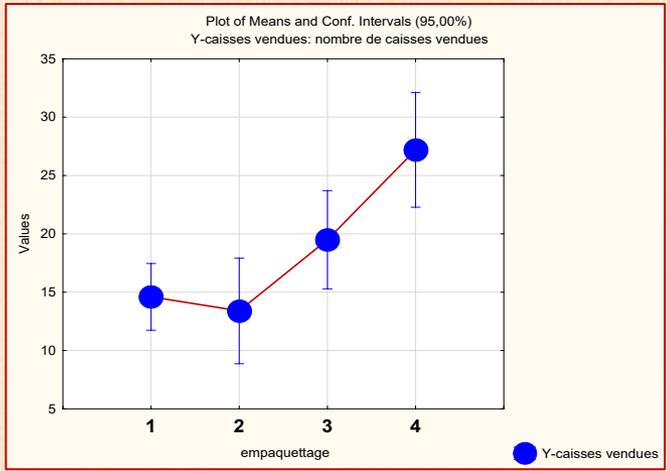
A - intervalle de confiance pour une moyenne particulière

$$\mu_i : \bar{Y}_{i.} \pm t(1 - \alpha/2, N - g) * MSE^{0.5} * [1 / n_i]^{0.5}$$

$t(1 - \alpha/2, N - g)$: $(1 - \alpha/2)$ ^{ième} percentile loi T de Student
avec $(N - g)$ degrés de liberté $1 - \alpha$: coefficient de confiance

Kutner et all 5 ed. p.686			
	1 empaquetage	2 magasin	3 Y-caisses vendues
1	1	1	11
2	1	2	17
3	1	3	16
4	1	4	14
5	1	5	15
6	2	1	12
7	2	2	10
8	2	3	15
9	2	4	19
10	2	5	11
11	3	1	23
12	3	2	20
13	3	3	18
14	3	4	17
15	4	1	27
16	4	2	33
17	4	3	22
18	4	4	26
19	4	5	28

Y-caisses vendues			
	Emp Means	N	SD
1	14,6	5	2,30
2	13,4	5	3,65
3	19,5	4	2,65
4	27,2	5	3,96
All	18,63	19	6,44



exemple
 $\bar{Y}_{1.} = 14,6$ $MSE = 10,55$ $1 - \alpha = 0,95$ $t(0,95, 15) = 2,13$

$$11,5 \leq \mu_1 \leq 17,7$$

COMPARAISONS MULTIPLES

B - intervalle de confiance pour la différence entre 2 moyennes

$$\mu_i - \mu_{i'} : (\bar{Y}_{i.} - \bar{Y}_{i' .}) \pm t(1 - \alpha/2, N - g) * MSE^{0.5} * [(1/n_i) + (1/n_{i'})]^{0.5}$$

exemple $\mu_3 - \mu_4 : (19,5 - 27,2) \pm 2,13 * 10,55^{0.5} * [(1/5) + (1/4)]^{0.5}$

$$- 12,3 \leq \mu_3 - \mu_4 \leq - 3,7$$

C - contraste = comparaison

$$L = \sum c_i \mu_i \quad \sum c_i = 0 \quad \hat{L} = \sum c_i \bar{Y}_{i.} \quad s(\hat{L}) = MSE^{0.5} * [\sum c_i^2 / n_i]^{0.5}$$

exemple 1&2 vs 3&4 $L = 0,5 * (\mu_1 + \mu_2) - 0,5 * (\mu_3 + \mu_4)$

$$L = - 9,35 \quad \sum c_i^2 / n_i = 0,2125 \quad s(\hat{L}) = 2,24$$

$$- 12,5 \leq L \leq - 6,2$$

Procédures d'inférences simultanées (comparaisons multiples)

Les méthodes A – B – C ont **deux limitations** :

- le coefficient de confiance $1 - \alpha$ et le seuil α d'un test s'applique à **UN** test seulement.
- Le test ou la comparaison ne doit **pas être suggéré par les données** (« data snooping »).

La solution de ce problème est **d'utiliser une procédure de comparaison multiple qui inclut toutes les inférences possibles qui peuvent être anticipées et d'intérêt après que les données furent examinées.**

Par exemple, on peut s'intéresser à toutes les comparaisons définies par les **différences entre toutes les paires de moyennes.**

Il existe **3 procédures** pour faire de l'inférence **après avoir vu** les données et en contrôlant le coefficient de confiance:

- **méthode de Tukey** («HSD = Honest Significant Differences »)
- **méthode de Scheffé** pour les contrastes
- **méthode de Bonferroni** pour les comparaisons prédéfinies

COMPARAISONS MULTIPLES

distribution « Studentized Range »

dédiée sur les comparaisons (contrastes spécifiques) définies par les **différences entre toutes les moyennes prises 2 à 2**

basée sur distribution « Studentized Range »

Y_1, Y_2, \dots, Y_g : g observations indépendantes d'une population $N(\mu, \sigma^2)$

$W = \max(Y_1, Y_2, \dots, Y_g) - \min(Y_1, Y_2, \dots, Y_g)$: étendue ("range")

S^2 : estimation de σ^2 basée sur ν degrés de liberté

$Q(g, \nu) = W / S$ est le « **studentized range** »

valeurs $q(0,95; g; \nu)$ extrait table Kutner et all 5 ed. p. 1334

ν	$g = 2$	$g = 3$	$g = 4$	$g = 5$	$g = 10$	$g = 15$	$g = 20$
2	6,08	8.33	9.80	10.9	14.0	15.7	16.8
5	3,64	4.60	5.22	5.67	6.80	7.72	8.21
10	3,15	3.88	4.33	4.65	5.60	6.11	6.47
20	2,95	3.58	3.96	4.23	5.01	5.43	5.71
40	2,86	3.44	3.79	4.04	4.73	5.11	5.36
60	2,83	3.40	3.74	3.98	4.65	5.00	5.24
120	2,80	3.36	3.68	3.92	4.56	4.90	5.13
infini	2,77	3.31	3.63	3.86	4.47	4.80	5.01

COMPARAISONS MULTIPLES

méthode de Tukey

$$D = \mu_i - \mu_{i'}, \quad \hat{D} = \bar{Y}_{i\cdot} - \bar{Y}_{i'\cdot}$$

$$s^2(\hat{D}) = \text{MSE} * [(1/n_i) + (1/n_{i'})]$$

$$D : \hat{D} \pm 0.707 * q(1 - \alpha; g, N - g) * s(\hat{D})$$

Tukey HSD test; variable Y-caisses vendues
probabilities for Post Hoc Tests Error:
Between MS = 10.547, df = 15

Empaque tage	{1} 14.6	{2} 13.4	{3} 19.5	{4} 27.2
1		0.9354	0.1550	0.0003
2	0.9354		0.0584	0.0002
3	0.1550	0.0584		0.0143
4	0.0003	0.0002	0.0143	

COMPARAISONS MULTIPLES

Méthode de Scheffé

$$L = \sum c_i \mu_i \quad \sum c_i = 0 \quad L = \sum c_i Y_{i.} \quad s(\hat{L}) = \text{MSE}^{0.5} \left[\sum c_i^2 / n_i \right]^{0.5}$$

$$L : \hat{L} \pm (g-1) * F(1-\alpha, g-1, N-g) * s(\hat{L})$$

		Scheffe Test; Variable: Y-caisses vendues Marked differences are significant at p < ,05000			
		{1}	{2}	{3}	{4}
empaquetage		M=14,600	M=13,400	M=19,500	M=27,200
1	{1}		0,950675	0,212530	0,000229
2	{2}	0,950675		0,089489	0,000086
3	{3}	0,212530	0,089489		0,024782
4	{4}	0,000229	0,000086	0,024782	

Méthode de Bonferroni

$$L : \hat{L} \pm t(1 - (\alpha/2g), N-g) * s(\hat{L})$$

		Bonferroni test; variable Y-caisses vendues Probabilities for Post Hoc Tests Error: Between MS = 10.547, df = 15.000			
Cell No.	empaquetage	{1}	{2}	{3}	{4}
		14.600	13.400	19.500	27.200
1	1		1,0000	0,2397	0,0001
2	2	1,0000		0,0808	0,0000
3	3	0,2397	0,0808		0,0180
4	4	0,0001	0,0000	0,0180	

Scheffé et Bonferroni donne même conclusion et aussi à celle de Tukey

recommandations sur les méthodes de comparaison multiples

- Si on veut seulement faire des comparaisons **entre les paires**, la procédure de **Tukey est supérieure** et elle est **recommandée**.
- Si le test F rejette l'égalité des moyennes alors il existe au moins un contraste qui diffère de zéro parmi tous les contrastes.
- La procédure de Bonferroni est préférable à la procédure de Scheffé si le nombre de contrastes d'intérêt est à peu près le même que le nombre de modalités.
- Il existe d'autres procédures pour des fonctions spécialisées. Par exemple, la procédure de Dunnett pour **comparer chaque traitement vis-à-vis un contrôle** ;
- Procédure de Hsu : pour choisir le **« meilleur » traitement**.

ANOM : Analysis Of Means (Ott)

ANOM : Analysis Of Means (Ott)

méthode alternative au test F. Basée sur l'ensemble des tests de l'effet différentiel de chaque modalité.

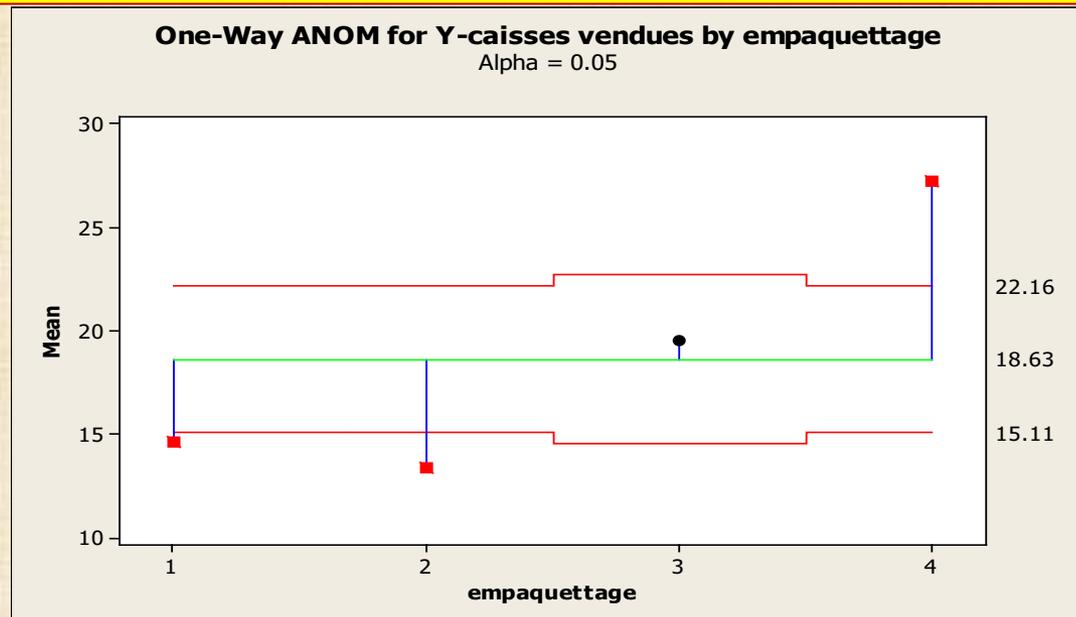
avantage : représentation graphique semblable à une carte contrôle

$$\hat{\tau}_i = \bar{Y}_{i.} - \bar{Y}_{..}$$
$$s^2(\hat{\tau}_i) = \text{MSE} \left[\left(\frac{g-1}{g} \right)^2 \left(\frac{1}{n_i} \right) + \left(\frac{1}{g^2} \right) \left(\sum_{h \neq i} \left(\frac{1}{n_h} \right) \right) \right]$$

ANOM : test si les moyennes diffèrent de la moyenne globale

ANOVA : test si les moyennes sont différentes

avec
Minitab



DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

- Diagnostic : écarts importants par rapport aux hypothèses de base
- Si oui, qu'elles sont les mesures correctives?

Analyse diagnostique : basée sur les résidus et des graphiques
(comme en régression)

4 types de résidus

$$e_{ij} = Y_{ij} - \bar{Y}_{ij} = Y_{ij} - \bar{Y}_{i.} \quad \text{résidu brut}$$

$$e_{ij}^* = e_{ij} / \text{MSE}^{0.5} \quad \text{résidu semi studentisé}$$

$$r_{ij} = e_{ij}^* / [(n_i - 1) / n_i]^{0.5} \quad \text{résidu studentisé}$$

$$t_{ij} = e_{ij}^* [(N - g - 1) / (\text{SSE} [1 - (1/n_i)] - e_{ij}^2)]^{0.5} \\ \text{résidu studentisé avec observation supprimée}$$

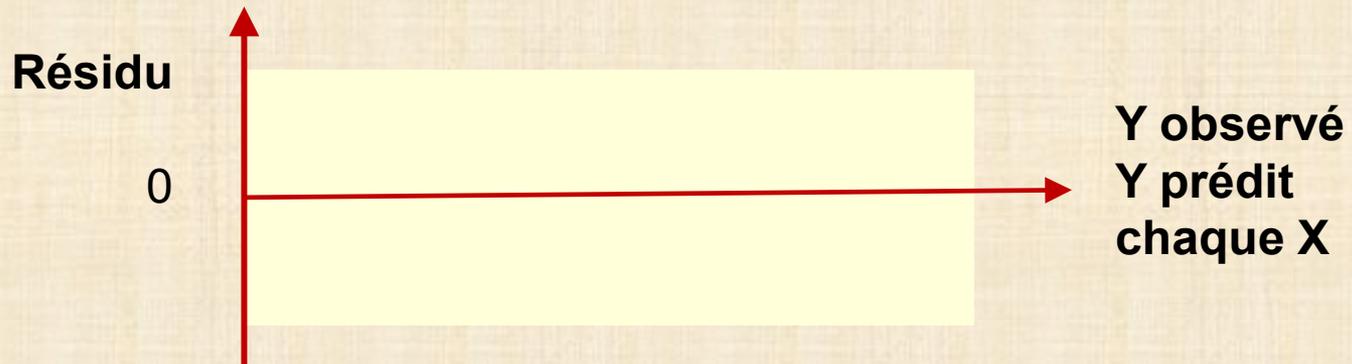
Écarts du modèle d'ANOVA en ordre d'importance décroissante

1. variance non constante
2. erreurs (observations) non indépendantes
3. présence de valeurs aberrantes
4. normalité du terme d'erreur
5. omission de variables explicatives importantes

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

HYPOTHÈSES	VÉRIFICATION	DIAGNOSTIC
variance non constante	graphique de résidus studentisés VS valeurs prédites	- bande horizontale - tests : Hartley Brown-Forsythe
non indépendance	si l'ordre temporel est connu	- résidus VS temps - test d'indépendance sérielle
valeurs aberrantes	t_{ij} VS valeurs prédites	-
normalité	résidus sur échelle de probabilité gaussienne	écart par rapport à la droite-
omission	résidus VS valeurs prédites	résidus corrélés avec autres facteurs non tenu en compte

graphique des résidus (axe vertical) VS : Y prédits, Y observés, X
critère recherché = bande horizontale

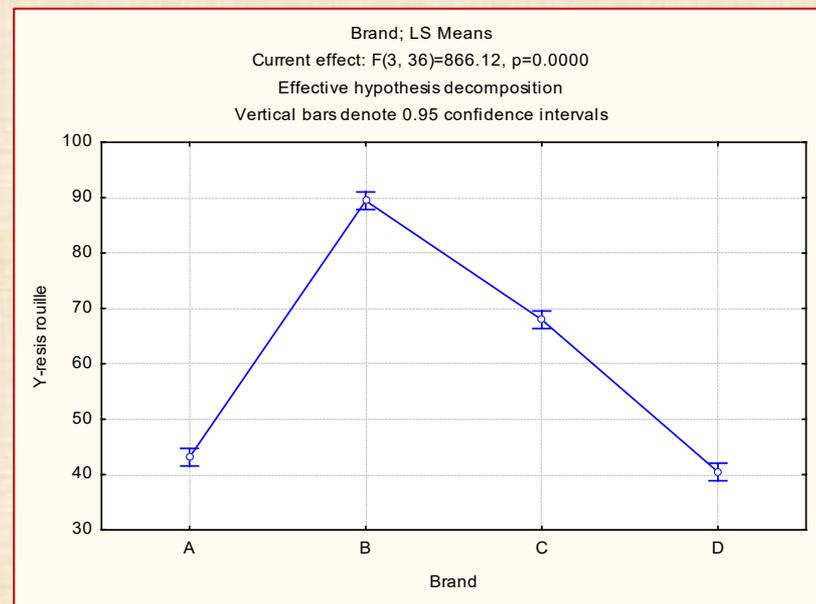


DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Exemple : rouille

Kutner et all - 5 ed p.735			
	1 Brand	2 rep	3 Y-resis rouille
1	A	1	43,9
2	A	2	39,0
3	A	3	46,7
4	A	4	43,8
5	A	5	44,2
6	A	6	47,7
7	A	7	43,6
8	A	8	38,9
9	A	9	43,6
10	A	10	40,0
11	B	1	89,8
12	B	2	87,1
13	B	3	92,7
14	B	4	90,6
15	B	5	87,7
16	B	6	92,4
17	B	7	86,1
18	B	8	88,1
19	B	9	90,8
20	B	10	89,1

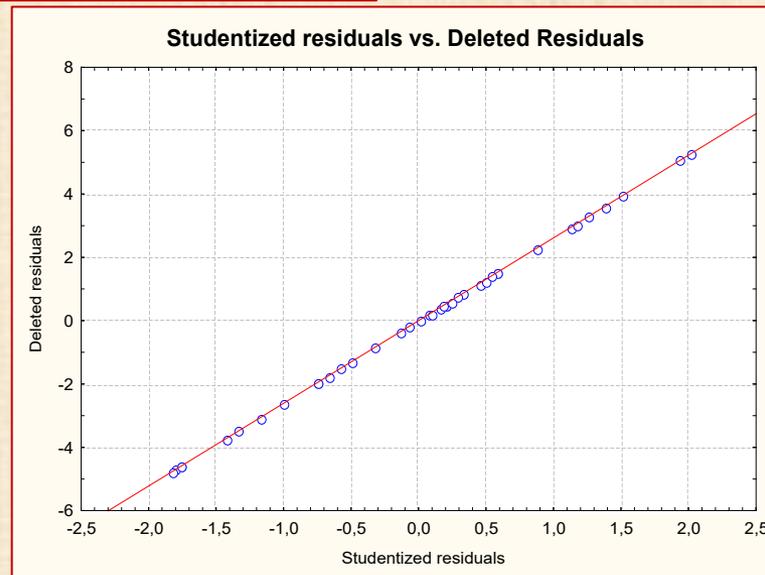
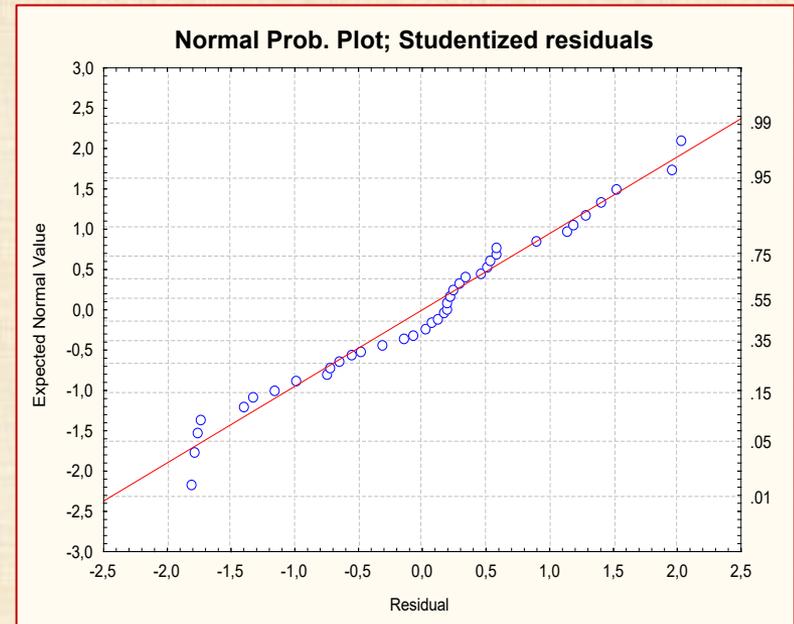
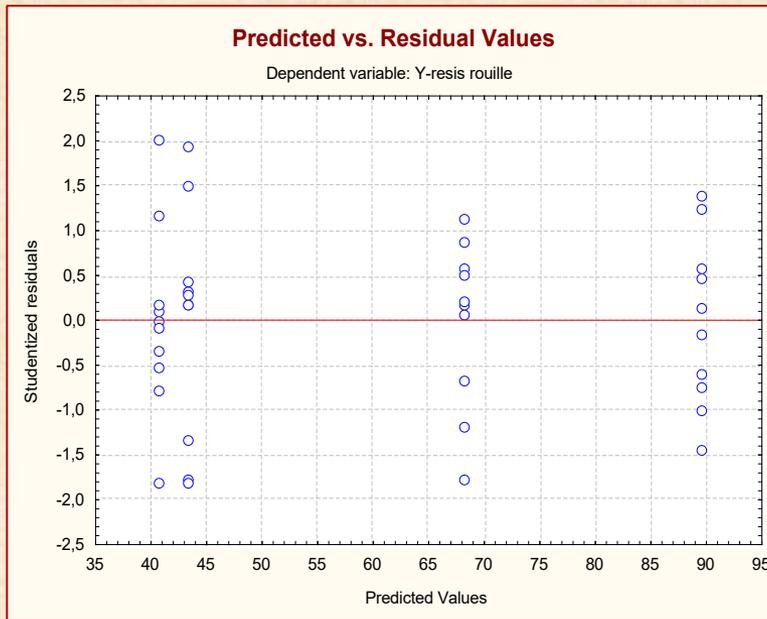
Kutner et all - 5 ed p.735			
	1 Brand	2 rep	3 Y-resis rouille
21	C	1	68,4
22	C	2	69,3
23	C	3	68,5
24	C	4	66,4
25	C	5	70,0
26	C	6	68,1
27	C	7	70,6
28	C	8	65,2
29	C	9	63,8
30	C	10	69,2
31	D	1	36,2
32	D	2	45,2
33	D	3	40,7
34	D	4	40,5
35	D	5	39,3
36	D	6	40,3
37	D	7	43,2
38	D	8	38,7
39	D	9	40,9
40	D	10	39,7



Univariate Results for Each DV (Rouille.sta)					
Sigma-restricted parameterization					
Effective hypothesis decomposition					
Effect	Degr. of Freedom	Y-resis rouille SS	Y-resis rouille MS	Y-resis rouille F	Y-resis rouille p
Intercept	1	145202,5	145202,5	23649,26	0,00
Brand	3	15953,5	5317,8	866,12	0,00
Error	36	221,0	6,1		
Total	39	16174,5			

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Exemple : rouille



DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Tests : homogénéité de la variance

Hartley, Bartlett, Cochran, Brown-Forsythe, Levene

Test de Hartley exigence : $n_i = n$ + normalité

$$H_0 : \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \dots = \sigma_g^2$$

H_a : les variances ne sont pas toutes égales

Hartley : $H^* = \max (s_i^2) / \min (s_i^2)$

Rejet de H_0 si $H > H(1-\alpha, g, n - 1)$

$H(1-\alpha, g, df)$: $(1 - \alpha)$ percentile distribution de Hartley

Exemple :
rouille

marque	# obs	moyenne	écart type	variance
tous	40	60.25	20.36	414.53
A	10	43.14	3.00	9.00
B	10	89.44	2.22	4.93
C	10	67.95	2.17	4.71
D	10	40.47	2.44	5.95

$$H^* = 9,00 / 4,17 = 1,91$$

on ne rejette pas H_0 car $p = 0,7532$

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Test de Brown-Forsythe

n_i peuvent être inégaux
test robuste à la non normalité

$$d_{ij} = |y_{ij} - \text{med}(y_{ij})| \quad \text{med}(y) = \text{médiane}(y)$$

$$\text{FBF} = \text{MSTR} / \text{MSE}$$

$$\text{MSTR} = \sum n_i (\bar{d}_{i.} - \bar{d}_{..})^2 / (g - 1)$$

$$\text{MSE} = \sum \sum (d_{ij} - \bar{d}_{i.})^2 / (N - g)$$

$$\bar{d}_{i.} = \sum d_{ij} / n_i \quad \bar{d}_{..} = \sum \sum d_{ij} / N$$

FBF suit approximativement loi $F(g - 1, N - g)$

rejet H_0 si $\text{FBF} > F(1 - \alpha, g - 1, N - g)$

Test de Levene

$$d_{ij} = |y_{ij} - \text{moy}(y_{ij})|$$

$\text{moy}(y) = \text{moyenne}(y)$

test de Brown-Forsythe : modification test de Levene

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Test de Cochran $n_i = n$

$$C = \max (s_i^2) / \sum s_i^2$$

loi d'échantillonnage de C dépend de g et de n

rejet H_0 si $C > C(1 - \alpha ; n, g)$

tableau des percentiles de la distribution de C : $C(1 - \alpha ; n, g)$

Statistical Principles in Experimental Design, 2 ed.,

B.J. Winer, 1971, Mc Graw-Hill, p. 876

n	percentile 1 - α	g = 2	g = 3	g = 4	g = 5	g = 8	g = 10
2	0.95	0.9985	0.9669	0.9065	0.8412	0.6798	0.6020
	0.99	0.9999	0.9933	0.9676	0.9279	0.7945	0.7175
3	0.95	0.9750	0.8709	0.7679	0.6838	0.5157	0.4450
	0.99	0.9950	0.9423	0.8643	0.7885	0.6152	0.5358
4	0.95	0.9392	0.7977	0.6841	0.5981	0.4377	0.3733
	0.99	0.9794	0.8831	0.7814	0.6957	0.5209	0.4469
5	0.95	0.9057	0.7457	0.6287	0.5441	0.3910	0.3311
	0.99	0.9586	0.8335	0.7212	0.6329	0.4627	0.3934
6	0.95	0.8772	0.7071	0.5895	0.5065	0.3595	0.3029
	0.99	0.9373	0.7933	0.6761	0.5875	0.4226	0.3572
8	0.95	0.8332	0.6530	0.5365	0.4564	0.3185	0.2666
	0.99	0.8988	0.7335	0.6129	0.5229	0.3704	0.3106
10	0.95	0.8010	0.6167	0.5017	0.4387	0.2926	0.2439
	0.99	0.8674	0.6912	0.5702	0.5037	0.3373	0.2813
17	0.95	0.7341	0.5466	0.4366	0.3645	0.2462	0.2032
	0.99	0.7949	0.6059	0.4884	0.4094	0.2779	0.2297
37	0.95	0.6602	0.4748	0.3720	0.3066	0.2022	0.1655
	0.99	0.7067	0.5153	0.4057	0.3351	0.2214	0.1811

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

Test de Bartlett n_i peuvent être inégaux

$$c = 1 + (1/3 * (g - 1)) * [\sum (1/(n_i - 1)) - (1/N)]$$

$$B = (2.303/c) * [(N - g) * \log(\text{MSE}) - \sum (n_i - 1) * \log(s_i^2)]$$

B suit approximativement loi khi-deux

avec $(g - 1)$ degrés de liberté

rejet H_0 si $B > \chi^2(1 - \alpha; g - 1)$

Exemple

Hartley	Cochran	Bartlett	df	p
10.445	0.5865	12.985	4	0.0113

Test	SS Effect	df Effect	MS Effect	SS Error	Df Error	MS Error	F	p
Levene	8,69	4	2,17	24,8	35	0,71	3,07	0,029
Brown-Forsythe	9,35	4	2,34	27,9	35	0,80	2,94	0,034

tests concordent : variances inégales

DIAGNOSTICS ET MESURES CORRECTIVES

VARIANCES	NORMALITÉ	MESURE CORRECTIVE
hétérogènes	oui	régression pondérée
hétérogènes	non	transformation de Box-Cox
« gros » écarts	« gros » écarts	ANOVA non paramétrique Kruskall-Wallis

régression pondérée

$$Y_{ij} = \mu_i + \varepsilon_{ij} \quad \varepsilon_{ij} \sim N(0, \sigma_i^2)$$

modèle à moyennes de cellules

poids w $w_{ij} = 1 / s_i^2$

on remplace le modèle d'ANOVA par un modèle de régression avec des variables indicatrices

+ on fait l'ajustement de **moindres carrés pondérés** avec les poids w

concept : applications pour les facteurs aléatoires

Kutner et all - 5 ed. p. 783			
	1 type flux	2 rep	3 Y-force soudure
1	A	1	14,87
2	A	2	16,81
3	A	3	15,83
4	A	4	15,47
5	A	5	13,60
6	A	6	14,76
7	A	7	17,40
8	A	8	14,62
9	B	1	18,43
10	B	2	18,76
11	B	3	20,12
12	B	4	19,11
13	B	5	19,81
14	B	6	18,43
15	B	7	17,16
16	B	8	16,40
17	C	1	16,95
18	C	2	12,28
19	C	3	12,00
20	C	4	13,18
21	C	5	14,99
22	C	6	15,76
23	C	7	19,35
24	C	8	15,52
25	D	1	8,59
26	D	2	10,90
27	D	3	8,60
28	D	4	10,13
29	D	5	10,28
30	D	6	9,98
31	D	7	9,41
32	D	8	10,04
33	E	1	11,55
34	E	2	13,36
35	E	3	13,64
36	E	4	12,16
37	E	5	11,62
38	E	6	12,39
39	E	7	12,05
40	E	8	11,95

Exemple : soudure variances inégales

groupe	i = 1	i = 2	i = 3	i = 4	i = 5
w_{ij}	0.653	0.637	0.162	1.449	1.689
s_i^2	1,531	1,570	6,185	0,667	0,592

Kutner et all - 5 ed. p. 788									
	1 flux	2 rep	3 indA	4 indB	5 indC	6 indD	7 indE	8 poids	9 Y-soudure
1	A	1	1	0	0	0	0	0,653	14,87
2	A	2	1	0	0	0	0	0,653	16,81
3	A	3	1	0	0	0	0	0,653	15,83
4	A	4	1	0	0	0	0	0,653	15,47
5	A	5	1	0	0	0	0	0,653	13,60
6	A	6	1	0	0	0	0	0,653	14,76
7	A	7	1	0	0	0	0	0,653	17,40
8	A	8	1	0	0	0	0	0,653	14,62
9	B	1	0	1	0	0	0	0,637	18,43

Kutner et all - 5 ed. p. 788									
	1 flux	2 rep	3 indA	4 indB	5 indC	6 indD	7 indE	8 poids	9 Y-soudure
31	D	7	0	0	0	1	0	1,499	9,41
32	D	8	0	0	0	1	0	1,499	10,04
33	E	1	0	0	0	0	1	1,689	11,55
34	E	2	0	0	0	0	1	1,689	13,36
35	E	3	0	0	0	0	1	1,689	13,64
36	E	4	0	0	0	0	1	1,689	12,16
37	E	5	0	0	0	0	1	1,689	11,62
38	E	6	0	0	0	0	1	1,689	12,39
39	E	7	0	0	0	0	1	1,689	12,05
40	E	8	0	0	0	0	1	1,689	11,95

Exemple : soudure + variances inégales

modèle complet (F) : $Y_{ij} = \mu_1 X_{ij1} + \mu_2 X_{ij2} + \dots + \mu_g X_{ijg} + \varepsilon$

modèle réduit (R) :

$$Y_{ij} = \mu X_{ij1} + \mu X_{ij2} + \dots + \mu X_{ijg} + \varepsilon$$
$$= \mu (X_{ij1} + X_{ij2} + \dots + X_{ijg}) + \varepsilon$$
$$= \mu + \varepsilon$$

avec l'hypothèse $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_g = \mu$

Test : $F_0 = [(SSE(R) - SSE(F)) / SSE(F)] * [(N - g) / (g - 1)]$ **N=n*g**

Modèle complet

$Y = 15.4 * \text{indA} + 18.5 * \text{indB} + 15.0 * \text{indC} + 9.7 * \text{indD} + 12.3 * \text{indE}$
 $SSE(F) = 73,8$ avec $N - g = 40 - 5 = 35$ degrés de liberté (ddl)

Modèle réduit

$Y = 14.21$ $SSE(R) = 3,31 * 39 = 359,2$ avec 39 degrés de liberté

Test $F_0 = (359,2 - 73,8) / 73,8 * (35 / 5) = 27,07$
 $F_1 = F(0,99 ; 5, 35) = 3,59$ 99^{ième} perc. dist. F avec (5 et 35) ddl
 $F_0 > F_1$ donc rejet de H_0

conclusion : groupes sont de moyennes inégales

Transformations de la variable de réponse : cas de variances inégales

CONDITION	TRANSFORMATION
réponse Y est un comptage : distribution Poisson	$Y' = \sqrt{Y}$ ou $Y' = \sqrt{Y + \sqrt{Y + 1}}$
réponse Y est une proportion : distribution binomiale	$Y' = 2 \arcsin(\sqrt{Y})$
(écart type) ² proportionnel à la moyenne (s ² /m)	$Y' = \sqrt{Y}$
écart type proportionnel à la moyenne (s/m)	$Y' = \log(Y)$
écart type proportionnel à la (moyenne) ² (s/m ²)	$Y' = 1 / Y$

Recommandation 1

examiner les quantités $s_i^2 / Y_{i.}$, $s_i / Y_{i.}$, $s_i / Y_{i.}^2$
pour chaque niveau du facteur et choisir la transformation
dont le coefficient de variation (CV) est le plus petit

Recommandation 2

transformation Box-Cox sur Y

$$Y' = Y^\lambda \quad -2 < \lambda < 2$$

$\lambda = ?$ on choisit λ tel que $SSE(\lambda)$ soit minimum
on prend une valeur arrondie

si $\lambda = 0$ $Y' = \log(Y)$

Les écarts d'hypothèses de base sur le modèle statistique sont-ils importants ?

John Sall, Bradley Jones (2005).

Leptokurtosiphobia = **peur irrationnelle de la non normalité**
Six Sigma Forum magazine, vol 4, no 3, May 2005

Conclusions

1. Le manque de normalité n'est pas très important pour le cas de modèles à effets fixes.

Tester la normalité des résidus est une **étape non nécessaire** car

- pour de « **grands échantillons** » la **non normalité** est facile à détecter mais elle est sans conséquence
- pour de « **petits échantillons** », la **non normalité** pourrait avoir des conséquences, mais la **non normalité** est quasiment impossible à détecter: aucun test est suffisamment puissant.

Pour le cas de modèles à effets aléatoires les conséquences sont plus importantes

Les écarts d'hypothèses de base sur le modèles statistiques sont-ils importants ?

conclusions

2. Le **test F est robuste** si les tailles n_i ne sont pas trop inégales.
3. **Indépendance** : conséquences importantes pour l'inférence.
Par exemple, une forte autocorrélation dans les valeurs de la réponse Y a comme conséquence pratique que les tailles sont plus faibles en réalité qu'elles le paraissent, rendant ainsi plus difficile la détection des différences significatives.
4. Les **mesures répétées (mesures longitudinales)** sur une même unité d'observation constituent un **cas fréquent de dépendance**.
Important de savoir reconnaître cette situation lorsqu'elle est présente dans la structure des données et de faire une analyse appropriée.
Cette méthode importante sera vue plus loin.